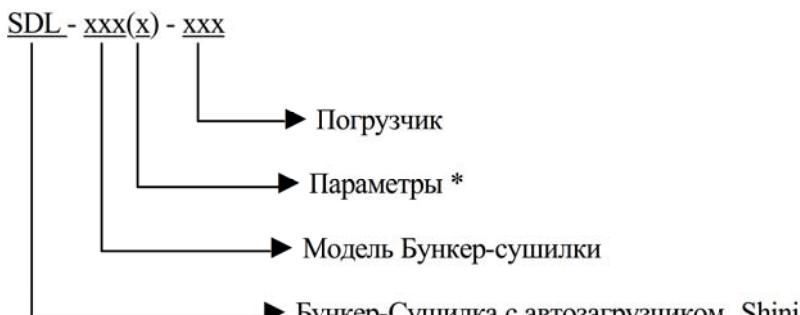


Бункер-Сушилка с автозагрузчиком SDL



SDL-100-800G

■ Принцип кодирования



Дополнительно:

T=Таймер M= Магнитная база I= С двойной изоляцией

S=Однофазное питание



SDL-25-700G



Панель управления
(с таймером)



Бункер изнутри

■ Особенности

Стандартная комплектация

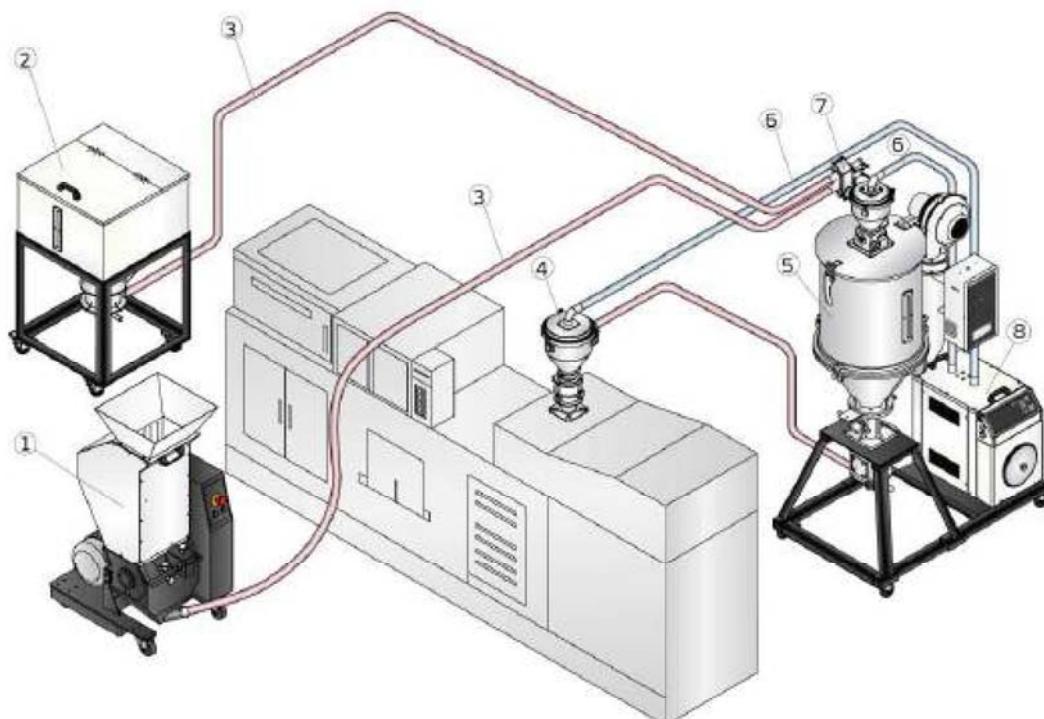
- Температура в бункер-сушилке отображается на дисплее, поддерживается термоконтроллером.
- Внутренние металлические конструкции бункера выполнены из нержавеющей стали, обеспечивают отсутствие загрязнения материала.
- Верхняя часть бункера откидная, что позволяет быстро и легко проводить чистку.
- Укомплектован одним вентилятором для всасывания воздуха с заслонкой.
- Модель SDL-300 и выше оснащены стандартной монтажной базой из литого алюминия. SDL-400 и выше оснащены монтажной базой с магнитной ловушкой MR-3. Монтажная база укомплектована распашной дверцей для быстрого и удобного обслуживания и чистки магнита.
- Бункер-сушилки SHD-25 ~ 150 имеют корпус нагревательного элемента выполнен из алюминиевого листа, другие модели выполнены с термо защитой, что предотвращает нагрев труб при повреждении или неисправности вентилятора.
- В случаях перегрева нагревательного трубопровода бункер-сушилки, происходит автоматическое отключение электропитания и срабатывает сигнализация.
- Применяется теплоизоляция вентилятора, что позволяет продлить срок службы вентилятора.

Дополнительная комплектация

- Система воздушной рециркуляции - позволяет сэкономить электрическую энергию, не выделяя горячий воздух и пыль в окружающую среду, тем самым не загрязняя производственное помещение.
- Циклонный пылеуловитель отработанного воздуха, воздушный фильтр заборного воздуха, магнитная база, стержневые магниты, евро всасывающая камера доступны дополнительно.
- 24 часовой таймер.

■ Применение

Бункер сушилка с вакуумным автозагрузчиком серии SDL, выполнена в виде моноблока на одной раме, рама на колесиках, для легкого и удобного перемещения. Применяется для загрузки и сушки полимерного гранулированного сырья. Такие моноблоки применимы в работе с термопластиковыми, могут комплектоваться автозагрузчиками серии SAL 900G с двумя контурами загрузки.



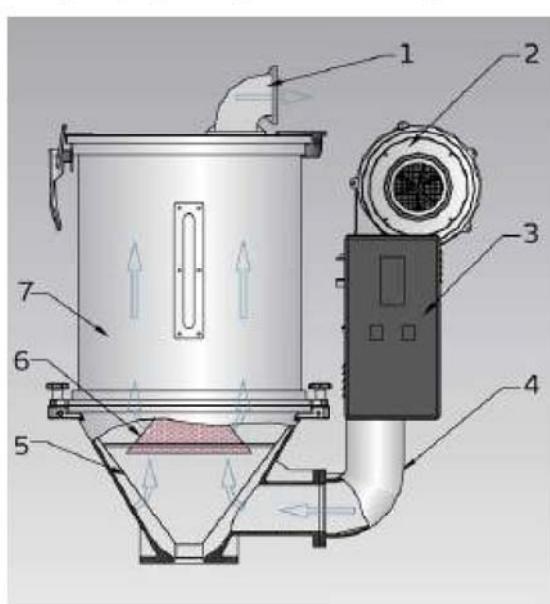
1. Низкоскоростная дробилка
2. Бак для хранения материала
3. Всасывание материала
4. Фотосенсорный бункер SVH
5. Вакуумный бункер
6. Отсос воздуха
7. Пропорциональный клапан
8. Автозагрузчик

SDL-xxx-900G исполнение (Загрузка на две точки)

■ Принцип работы

Осушение: В Бункер-сушилку вентилятором нагнетается внешний воздух, воздух проходит через нагревательный элемент, нагреваясь до установленной температуры проходит через сырье и выбрасывается наружу. При нагревании сырья происходит сушка. В основании бункер-сушилки расположен конический перфорированный экран, проходя через который, воздух равномерно распределяется в массе сырья (см. рисунок). Опционально на бункер-сушилку устанавливается система рециркуляции воздуха, при применении которой горячий воздух не вбрасывается в атмосферу, а передав тепло возвращается обратно в бункер-сушилку. Тем самым происходит экономия эл. энергия.

Загрузка: При включении воздушного насоса вакуумного автозагрузчика в сырьевом бункере создается разряженная атмосфера, посредством которой вместе с потоком воздуха в бункер засасывается гранулированное сырье. Под крышкой сырьевого бункера расположен фильтр-экран, который пропускает воздух наружу и не пропускает сырье. Сырье накапливается в бункере. Время работы воздушного насоса задается на цифровом табло, которое расположено на блоке управления загрузчиком. Вакуумные загрузчики серии SAL-700G/800G загружают сырье в одну точку загрузки, модели серии SAL-900G загружают в две точки загрузки. Для подсоединения шланга вакуумного загрузчика бункер-сушилка опционально комплектуется растарочным блоком на одну и две точки растарки.



1. Труба отвода отработанного воздуха
2. Воздуходувка
3. Блок управления
4. Труба циркуляции горячего воздуха
5. Разделительная заслонка
6. Разделительная решетка
7. Бункер-сушилка

■ Навесное оборудование



Циклонный пылеуловитель отработанного воздуха

Применяется для эффективной 80% фильтрации выходящего воздуха, что позволяет избежать загрязнение окружающего воздуха.

Модель	Применяемая модель	Изм.(дюйм)
HCF-1	SHD-12	2
HCF-2	SHD-25~150	3
HCF-3	SHD-200~600	4
HCF-4	SHD-800~1000	4



Фильтр отработанного воздуха

Применяется для эффективной 90% фильтрации выходящего воздуха, что позволяет избежать загрязнение окружающего воздуха.

Модель	Применяемая модель
ADC-1	SHD-12
ADC-2	SHD-25~150
ADC-3	SHD-200~600
ADC-4	SHD-800~1000

Магнитная база



Корпус магнитной базы изготовлен из алюминия, укомплектован распашной дверцей со стеклянным просмотровым окном и стержневым магнитом MR3, может эффективно улавливать металлические включения (на фото MB-400 – стандартная конфигурация)

Модель	Применяемая модель	Магнит	Размеры корпуса
MB-12	SHD-12	MR-3	(88.5 x 78 x 2.3) x2
MB-50	SHD-25~75		(118.5x105x2.3) x2
MB-100	SHD-100~300		(147x130x2.3) x2
MB-400	SHD-400 и выше		

Фильтры заборного воздуха



Применяется для обеспечения сушилки дополнительным потоком воздуха.

Модель	Применяемая модель
AIF-12	SHD-12
AIF-25	SHD-25
AIF-50	SHD-50 / 75
AIF-100	SHD-100 / 150
AIF-200	SHD-200~500
AIF-600	SHD-600~1000

Система рециркуляции воздуха



Применяется для рециркуляции выходного горячего воздуха, позволяя использовать горячий выходящий воздух для подогрева входящего холодного воздуха. Работает со следующими особенностями:

- 1) Производит теплообмен между входящим горячим воздухом и исходящим холодным воздухом.
- 2) Фильтрует исходящий воздушный поток.
- 3) Снижение расходов на эл. энергию до 40%.

Модель	Диаметр (мм)	Впускной воздуховод(дюйм)	Фланец воздуха выпускной (дюйм)	Применяемая модель
HAR-12	157	2		SHD-12
HAR-25	157	2.5		SHD-25
HAR-50	175	3		SHD-50 / 75
HAR-100	219	3		SHD-100 / 150
HAR-200	245	4		SHD-200~500
HAR-600	245	4		SHD-600~1000

■ Габаритные размеры



SVH сырьевой бункер с инфракрасным датчиком контроля уровня (устанавливается непосредственно на экструдер или инжекционный блок ТПА)

SMH сырьевой бункер с концевым выключателем контроля уровня (устанавливается на любой бункер)

■ Технические характеристики

Модель	Модель бункер-сушки	Модель загрузчика	Применяемая модель сырьевого бункера загрузчика	Произ-ть кг/ч	Объем сырьевого бункера загрузчика (л)	Размеры(мм) Н x W x D	Масса (кг)
SDL-25	SHD-25	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1620 x 1000 x 640	95
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-50	SHD-50	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1750x1000 x 640	110
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-75	SHD-75	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1850 x 1000 x 640	115
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-100	SHD-100	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1950 x 1080 x 710	155
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-150	SHD-150	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	2200 x 1080x710	160
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-200	SHD-200	SAL-800G	1 x SVH-6L	300	6	2385 x1140 x 840	210
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-300	SHD-300	SAL-800G	1 x SVH-6L	300	6	2690 x 1140 x 840	220
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-400	SHD-400	SAL-800G2	1 x SVH-12L	400	12	2800 x 1240 x 1020	285
		SAL-900G2	1 x SVH-12L 1 x SMH-12L	700	2 x 12		

Прим:1) Модели с символом "T" комплектуются таймером запуска.

- 2) Модели с символом "M" комплектуются магнитной базой.
- 3) Модели с символом "I" в исполнении с термоизолированным корпусом.
- 4) Модели с символом "S" с питанием 220В (Применимо только для SHD-75 и ниже).
- 5) Электропитание: 3Ф, 230/400/460/575VAC, 50/60Гц.