

# ST1

Робот с сервоприводом на одной оси

## ■ Описание оборудования

Робот с сервоприводом на одной оси серии ST1 предназначен для быстрого и точного удаления литников и изделий из литьевой пресс-формы термопластавтомата и перемещения их в нужное место. В соответствии с применением, робот комплектуется стандартной или телескопической стрелой. Функцию укладки обеспечивают два пункта остановки по осям X и Y, а также несколько точек остановки по оси Z. Подходит для работы с термопластавтоматами с усилием смыкания до 850 т.



## ■ Особенности

- Внешний вид. Привлекательный элегантный дизайн с использованием алюминиевых профилей.
- Точность. Движение по траверсе обеспечивается мощным и надежным сервомотором в совокупности с точными металлическими рельсами и мощными ремнями. Движение происходит быстро, тихо и точно. Движение по остальным осям осуществляется за счет пневматики. Телескопическая вертикальная рука обеспечивает малое время цикла и высоту робота.
- Безопасность. Высокая эффективность амортизаторов позволяет осуществить быстрое и точное движение по осям, управляемым пневматикой. Механизм блокировки не позволяет произойти аварии из-за неисправности пневматического источника. Концевые блоки и датчики эффективно предотвращают повреждения из-за механических и электрических неисправностей. Роботы снабжены контрольной панелью, соответствующей CE EMC.
- Удобство. Вертикальные и горизонтальные перемещения можно регулировать, просто изменяя положение концевых блоков. Контрольная панель разработана для максимального удобства управления. Кабели уложены так, чтобы обслуживать их было просто и удобно.
- Стандартизация. Все пневматические и электрические аксессуары, а также коммуникационные протоколы отвечают мировым стандартам. Передача данных между термопластавтоматом и роботом осуществляется по стандартам EUROMAP 12, 67 и EUROMAP SPI.
- Простое управление. Удобная для пользователя система контроля и графический интерфейс. Автоматическая демонстрация ошибки и память на 50 последних ошибок. Гибкая схема программирования в форме диалога позволяет использовать 8 стандартных и 80 пользовательских программ.
- Удобная настройка. Серводвигатель обеспечивает возможность различного позиционирования изделий. Простые коннекторы делают подключение и отключение быстрым и безошибочным. Дисплей с информацией на разных языках и системы передачи данных между роботом и другим оборудованием позволяют настраивать робот легко и просто.

Примечание:

“М” обозначения для среднего детектора формы. (Подходит для трех пластин пресс-формы)

“EM12” обозначения для коммутационных интерфейсов EUROMAP 12.

“EM67” обозначения для коммутационных интерфейсов EUROMAP 67.

Электропитание: 1Ф, 200~240V, 50/60Гц.

« \* « Макс. расход воздуха на всасывание устройства 60л/мин.

## ■ Технические характеристики

Модель		ST1-550-1000	ST1-550-1000D	ST1-700-1400	ST1-700-1400D	ST1-900-1600	ST1-900-1600D	ST1-1100-1800	ST1-1100-1800D
IMM (т)		50~100	50~100	100~200	100~200	200~300	200~300	300~450	300~450
Ход поршня (мм)		1000	1000	1400	1400	1600	1600	1800	1800
Поперечный ход поршня (мм)	Главная рука	125	125	150	150	250	250	300	300
	Вторичная рука	/	100	/	100	/	100	/	150
Вертикальный ход поршня (мм)	Главная рука	550	550	700	700	900	900	1100	1100
	Вторичная рука	/	600	/	750	/	950	/	1150
Максимальная нагрузка (с инструментом) (кг)		3	3	3	3	5	5	5	5
Минимальное время выезда пресса (сек)		2,4	2,4	2,7	2,7	3	3	3,3	3,3
Минимальное время цикла (сек)		7,5	7,5	8	8	9	9	10	10
Давление воздуха (бар)		4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6
Максимальный расход воздуха (Нл / цикл) *		9	14	11	17	15	22	17	26
Масса (кг)		210	225	240	260	250	270	280	290
Размеры (мм)	A	1750	1750	2150	2150	2350	2350	2550	2550
	B	1300	1300	1300	1300	1400	1400	1600	1600
	C	1500	1500	1650	1650	1850	1850	2050	2050
	D (макс)	550	550	700	700	900	900	1100	1100
	E (макс)	/	600	/	750	/	950	/	1150
	F (макс)	1000	1000	1400	1400	1600	1600	1800	1800
	G (мин)	/	120	/	120	/	120	/	120
	H (мин)	/	180	/	180	/	180	/	180
	I (макс)	700	700	700	700	800	800	900	900
Модель (телескопический)		ST1-700-1400T	ST1-700-1400DT	ST1-900-1600T	ST1-900-1600DT				
IMM (т)		100~200	100~200	200~300	200~300				
Ход поршня (мм)		1400	1400	1600	1600				
Поперечный ход поршня (мм)	Главная рука	150	150	250	250				
	Вторичная рука	/	100	/	150				
Вертикальный ход поршня (мм)	Главная рука	700	700	900	900				
	Вторичная рука	/	750	/	950				
Максимальная нагрузка (с инструментом) (кг)		3	3	3	3				
Минимальное время выезда пресса (сек)		2	2,3	2	2,3				
Минимальное время цикла (сек)		6,8	6,8	7,2	7,2				
Давление воздуха (бар)		4~6	4~6	4~6	4~6				
Максимальный расход воздуха (Нл / цикл) *		10	16	12	19				
Масса (кг)		290	310	300	320				
Размеры (мм)	A	2150	2150	2350	2350				
	B	1300	1300	1400	1400				
	C	1250	1250	1350	1350				
	D (макс)	700	700	900	900				
	E (макс)	/	750	/	950				
	F (макс)	1400	1400	1600	1600				
	G (мин)	/	120	/	120				
	H (мин)	/	180	/	180				
	I (макс)	730	730	850	850				