



EASTPLAST оснащает крупный литьевой комплекс

Крупнейший отечественный разработчик и производитель электротехнического оборудования и систем автоматизации Курский электроаппаратный завод (КЭАЗ) в прошлом году успешно запустил цех по производству распределительных щитов OptiVox Pro. Мероприятие посетил губернатор Курской области Александр Хинштейн, отметивший вклад завода в развитие региональной и федеральной экономики. Литьевой участок на предприятии оснащала компания EASTPLAST



От идеи до готового решения

Создание цеха под выпуск электротехнических изделий началось задолго до первого запуска станков. Инженеры-конструкторы КЭАЗ, опираясь на многолетний опыт и лучшие мировые практики в производстве пластмассовых корпусов, спроектировали площадку. Требовалась грамотная техническая подготовка от инженерной проработки и выбора оборудования до монтажа и пусконаладки. Для реализации поставленной задачи завод

провел тендер среди поставщиков литьевого оборудования, который выиграла компания EASTPLAST.

Почему EASTPLAST?

Почему был выбран именно EASTPLAST? Заказчику было важно получить от одного интегратора комплексное оснащение, способное закрыть проект под ключ. Основными критериями стали компетенции поставщика, наличие сервисной службы, опыт реализации подобных проектов и соотношение цены и качества. EASTPLAST предложил не просто поставку станков, а полноценное партнерство.

Разработка проекта

С учетом задач завода сервисные специалисты EASTPLAST разработали комплексное решение на базе термопластавтоматов HWAMDA HMD, периферии SHINI и роботов ALFAROBOT. В цехе были успешно запущены 15 термопластавтоматов HMD с усилием смыкания от 130 до 1000 т, предназначенные для литья комплектующих (детали корпуса и дверцы щита). Извлечение изделий из пресс-форм и размещение их на кон-





вейерах выполняют роботы ALFAROBOT Redstone и Titan, каждая ось которых оснащена сервоприводом.

Общий срок доставки всего комплекса составил всего 45 дней. Многоэтапный монтаж, включающий как сборку, так и пуско-наладочные работы, был выполнен с соблюдением всех технологических норм. На первом этапе осуществлялась сборка узлов и агрегатов оборудования, а также подключение оборудования к внешним коммуникациям. Важный момент работ — проверка натяжения колонн на ТПА после сборки, которая позволяет соблюдать параллельность на плитах. Процесс ввода в эксплуатацию с изготовлением контрольных отливок с момента приезда инжене-



ров на пуско-наладочные работы занял 5 рабочих дней.

В ближайшей перспективе КЭАЗ запланирована автоматизация процессов подготовки сырья, включающая растаривание, централизованную сушку и автоматическую загрузку сырья в ТПА. Внедрение системы подачи сырья SHINI позволит дополнительно оптимизировать транспортировку полимеров и обеспечить контроль качества сырья на всех этапах производственного цикла.

Совместная работа КЭАЗ и EASTPLAST стала примером того, как должна выглядеть современная кооперация в промышленности. Запуск цеха по изготовлению щитов OptiBox Pro позволит повысить степень локализации производства важного для страны электрооборудования и уровень технологичности литьевых процессов, подтвердив статус КЭАЗ как лидера рынка, способного решать задачи любой сложности. III



Фотографии предоставлены
КЭАЗ и Игорем Ягубковым

ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА

С 2023 года EASTPLAST является эксклюзивным поставщиком термопластавтоматов HMD в России.

Ningbo HWAMDA MACHINERY Manufacturing (HMD) основана в 2002 году, и за два десятилетия вошла в число ведущих игроков на азиатском рынке литьевых машин. Компания поднялась с 6-й на 5-ю позицию в Китае, укрепив статус лидера в сегменте высокоскоростных машин для тонкостенных изделий.

Серия SPV признана отраслевым стандартом высокоскоростного литья среди производителей ТПА провинции Чжэцзян (Нинбо).

Сегодня суммарная площадь заводов HMD составляет более 217 тыс. м², где над разработкой, сборкой и тестированием оборудования трудятся более 600 рабочих и служащих. Вместе с командами исследователей и инженеров они обеспечивают годовую производственную мощность, превышающую 16 тыс. ТПА.

Компания располагает передовым R&D-центром в Китае с собственной исследовательской командой, которая ведет непрерывную работу над повышением скорости, точности, энергоэффективности и экологичности термопластавтоматов. В структуру центра также входят опытное производство, отделы стандартизации и внутреннего контроля качества.

Помимо собственных технологических разработок, компания HMD одна из немногих уделяет высокое внимание степени локализации производства, которая достигает 90%. Изготовление узлов и деталей термопластавтоматов на собственных заводах позволяет компании осуществлять тщательный входной контроль сборочных единиц, эффективнее реагировать на потребности клиентов и внедрять новые технологии, при этом снижая стоимость производства и конечной продукции. HWAMDA HMD включена в национальную программу «Факел» — как высокотехнологичное и инновационное предприятие. Компания располагает 40 локальными и 20 международными торговыми представительствами и сервисными центрами.