

ПРЕИМУЩЕСТВА

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Используются лучшие отраслевые заводы Китая: для каждого вида оборудования выбирается производство, специализирующееся на выпуске именно данного вида продукции.

ПОДТВЕРЖДЕННОЕ КАЧЕСТВО

Полное соответствие заявленным показателям (отклонение – не более 5%, согласно Заключению Китайского института контроля качества провинции Цзянсу).

НАДЕЖНОСТЬ СБОРКИ

Оригинальные ТУ и производственные регламенты, контроль каждого производственного этапа.

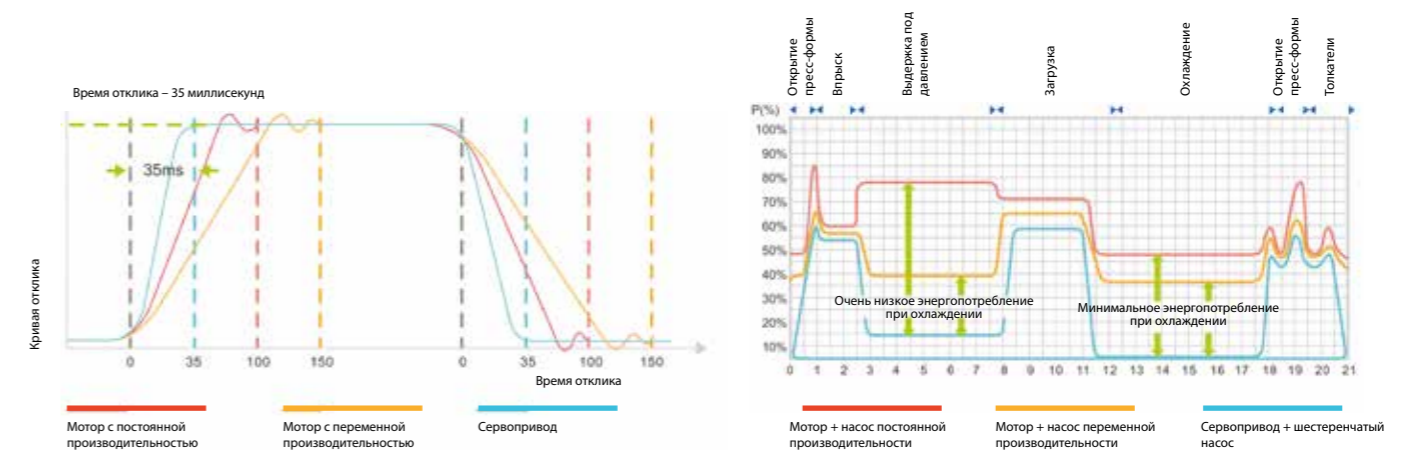
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СЕРВИС

Полная техническая поддержка и гарантийное обслуживание, поставка запчастей со склада в Москве, оперативная консультационная помощь.

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ
 ВЫСОКОЕ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
 СТАБИЛЬНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ
 НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА МАСЛА



ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ 45-75%



УЗЕЛ ВПРЫСКА

ДУХЦИЛИНДРОВАЯ СИСТЕМА
 ВПРЫСКА

Обеспечивает стабильный и точный впрыск

СЕРВОПРИВОД

СХЕМА РАБОТЫ СИСТЕМЫ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ

- Контроллер по заданным параметрам выдает управляющий сигнал на инвертор
- Инвертор в соответствии с этим сигналом управляет работой сервопривода
- Сервопривод вращает гидронасос, создавая давление в гидросистеме
- Датчик давления, встроенный в гидросистему, отслеживает давление и отправляет сигнал на инвертор
- Инвертор корректирует работу сервопривода для получения требуемых характеристик потока гидрожидкости

Данная схема работы позволяет с высокой точностью регулировать давление в гидросистеме, а также значительно сократить энергопотребление.



УЗЕЛ СМЫКАНИЯ

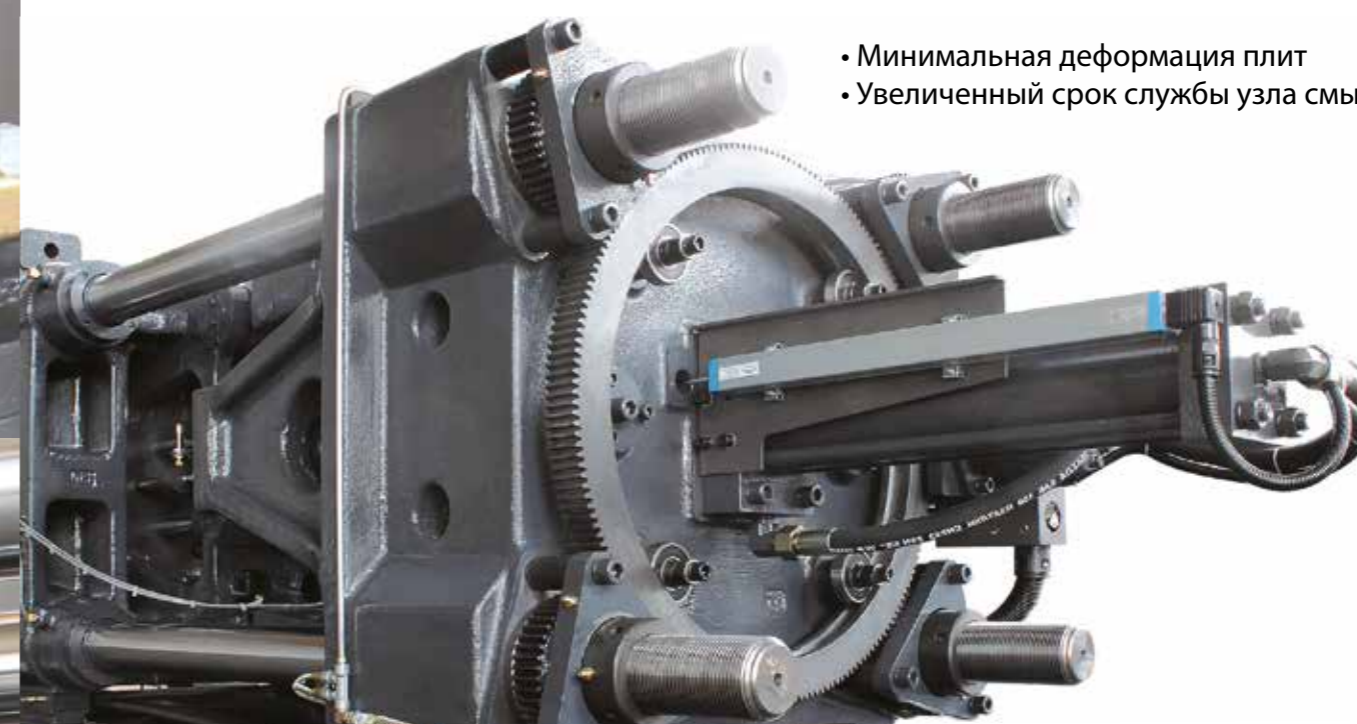


ВТУЛКИ С ГРАФИТОВЫМИ ВСТАВКАМИ
в ТПА стандартной серии от 360 т

- Втулки с графитовыми вставками уменьшают расход смазки и увеличивают срок службы ответственных узлов

ПРОСТРАНСТВЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТ

- Минимальная деформация плит
- Увеличенный срок службы узла смыкания



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

- Гидравлическая система опционально оснащена системой фильтрации, не требующей демонтажа элементов при замене фильтра, что облегчает обслуживание
- Все напорные гидравлические шланги оснащены аварийными системами предохранения, снижающими риск травмирования персонала при их повреждении
- Модернизированная гидравлическая система уменьшенного сопротивления до 10%, что снижает потери и шумность работы до 6 дБ

УСИЛЕННАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ПЛИТА

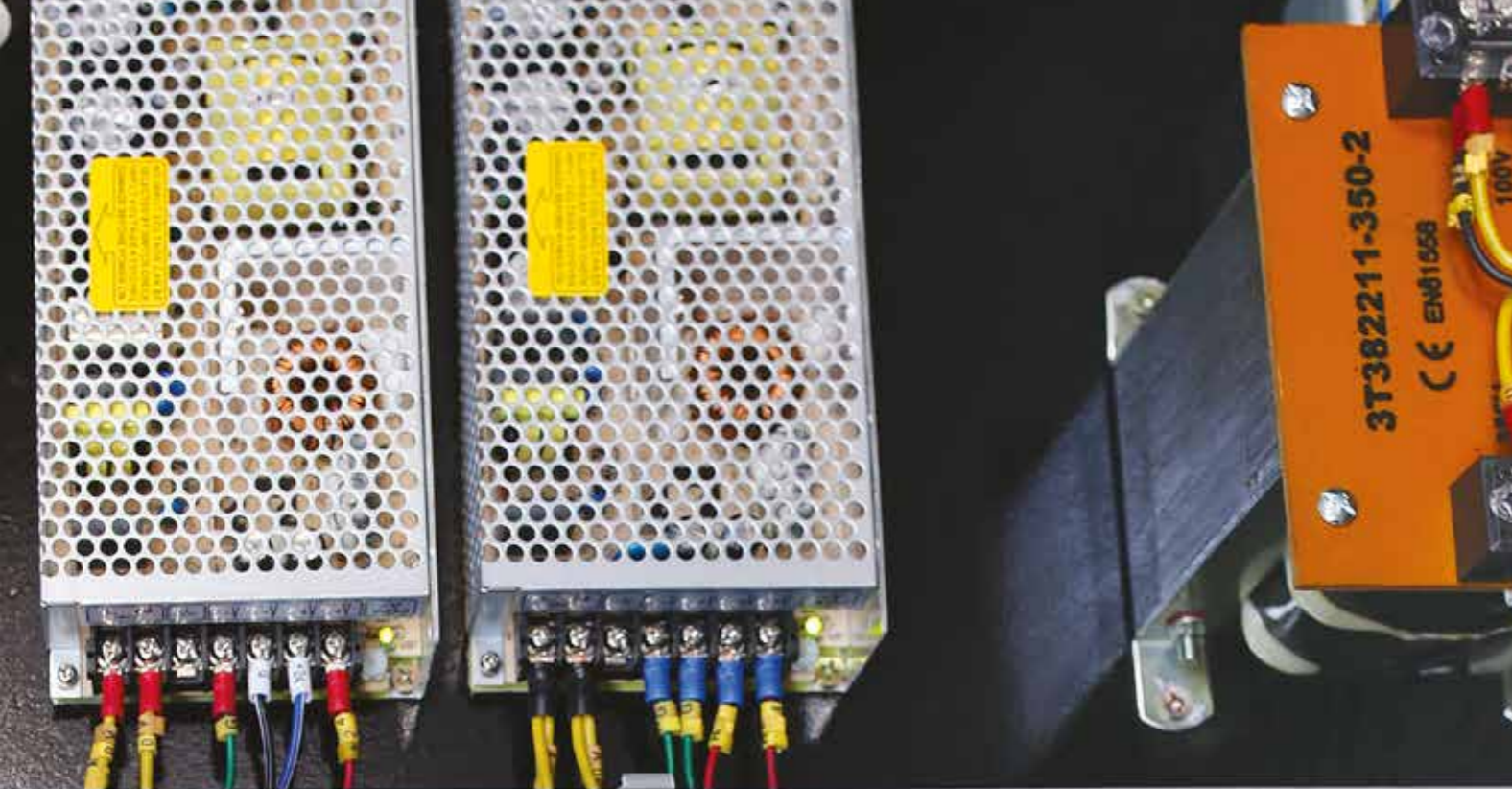
НЕПОДВИЖНАЯ УСИЛЕННАЯ ПЛИТА
С ОПОРНЫМИ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ,
УВЕЛИЧИВАЮЩИМИ НЕВОСПРИИМЧИВОСТЬ
ПЛИТЫ К ДЕФОРМАЦИЯМ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ ПРЕСС-ФОРМЫ

УПРОЩЕНИЕ РАБОТЫ
ВОЗМОЖНОСТЬ ОПЕРАТИВНОГО
МОНТАЖА ОСНАСТКИ

КОНТРОЛЛЕР **TECHMATION**

Проверенный годами, популярный контроллер Techmation обеспечивает стабильную, точную работу термопластавтомата, совместив в себе высокую надежность и удобство управления.



УСТАНОВЛЕННЫЕ МОДЕЛИ:

- Мини ТПА - АК628Q8 + экран 8"
- 100-300 т. - АК628 + экран 8"
- 360-460 т. - Tech1 + экран 8"
- 540-1380 т. - Tech2 + экран 12"



БЫСТРАЯ НАСТРОЙКА

СТАБИЛЬНОСТЬ

НАДЕЖНОСТЬ

ТОЧНОСТЬ

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

ГЛОБАЛЬНАЯ ТЕХПОДДЕРЖКА



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ

СЕРИЯ СТАНДАРТ

PLASTRON



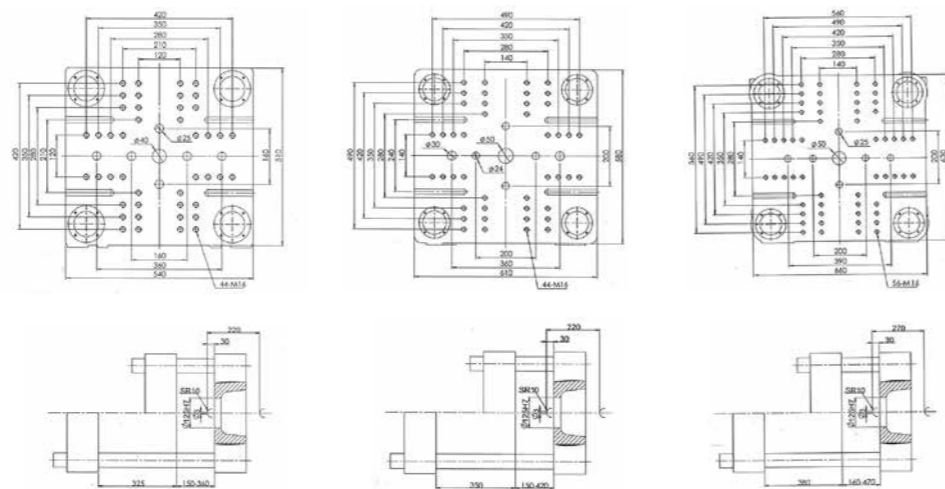
ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ
БОЛЬШИНСТВА ТИПОВЫХ ЗАДАЧ
БЕЗ ОСОБЫХ ТРЕБОВАНИЙ
К ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ
И ОТЛИВАЕМЫМ ИЗДЕЛИЯМ

ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛИ

- ЭЛЕМЕНТНАЯ БАЗА ВКЛЮЧАЕТ КОМПОНЕНТЫ ПРОИЗВОДСТВА ВЕДУЩИХ ЕВРОПЕЙСКИХ И АЗИАТСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
- В УПРАВЛЕНИИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КОНТРОЛЛЕР TESHMATION (ТАЙВАНЬ)
- НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ СНИЗИТЬ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ НА 40-70%
- УСИЛИЕ ЗАПИРАНИЯ ОТ 100 ДО 1380 т
- МАССА ВПРЫСКА – ОТ 124 ДО 8685 гр

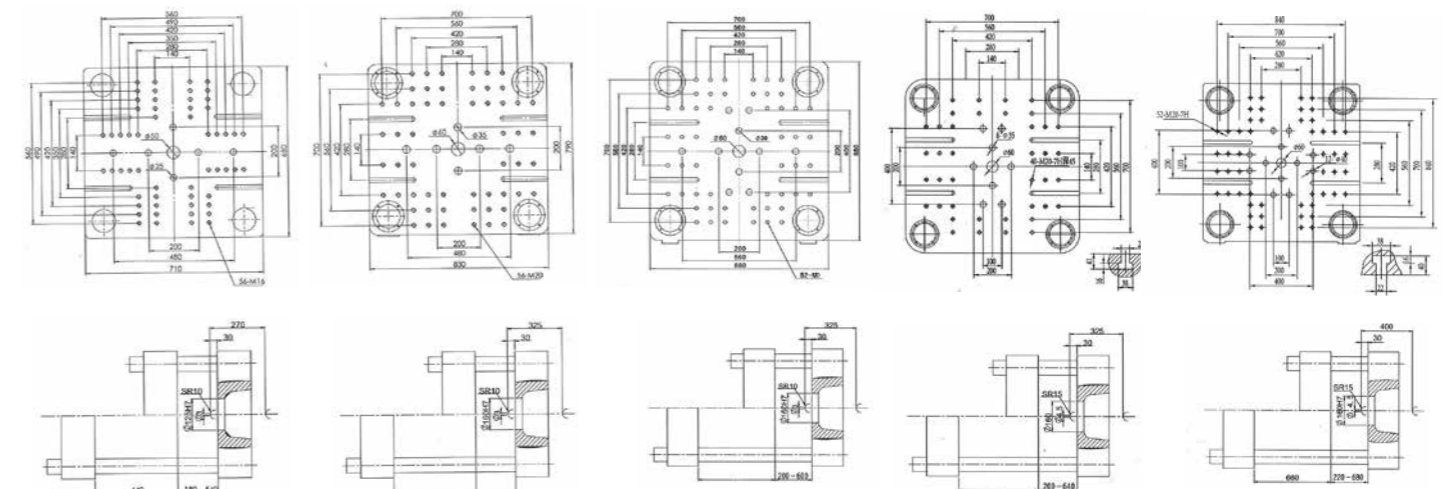
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТПА СЕРИИ СТАНДАРТ

МОДЕЛЬ	UJ/100			UJ/120			UJ/160			
	ТИП ШНЕКА	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Узел впрыска										
Диаметр шнека	мм	32	35	38	35	38	42	38	42	45
L/D отношение	L/D	24	22	20.3	24	22	20	23.0	21	19.5
Объем впрыска (теоретический)	см ³	141	168	198	183	215	263	261	318	366
Масса впрыска (PS)	г	128	153	181	166	196	240	237	290	333
Давление впрыска	МПа	262	219	186	235	200	163	223	182	159
Макс. скорость впрыска	см ³ /сек	65	77	91	90	107	130	95	116	134
Макс. частота вращения шнека	об/мин	185			200			178		
Ход шнека	мм	175			190			230		
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ										
Усилие смыкания	т	110			130			161		
Ход подвижной плиты	мм	325			350			380		
Мин. высота пресс-формы	мм	150			150			160		
Макс. высота пресс-формы	мм	360			420			470		
Расстояние между колоннами (ШxВ)	мм	360x360			410x380			450x420		
Усилие толкателя	кН	38			48			53		
Ход толкателя	мм	91			110			120		
ДРУГОЕ										
Мощность нагревателей	кВт	7.85			9.85			9.9		
Количество зон нагрева	зоны	3+1			3+1			3+1		
Мощность серводвигателя	кВт	10			14			14		
Объем масляного бака	л	175			195			220		
Габаритные размеры (ДxШxВ)	м	3.90x1.1x1.8			4.3x1.3x1.9			4.5x1.4x1.9		
Макс. давление гидросистемы	МПа	16			16			16		
Масса машины	т	2.8			3.4			4		



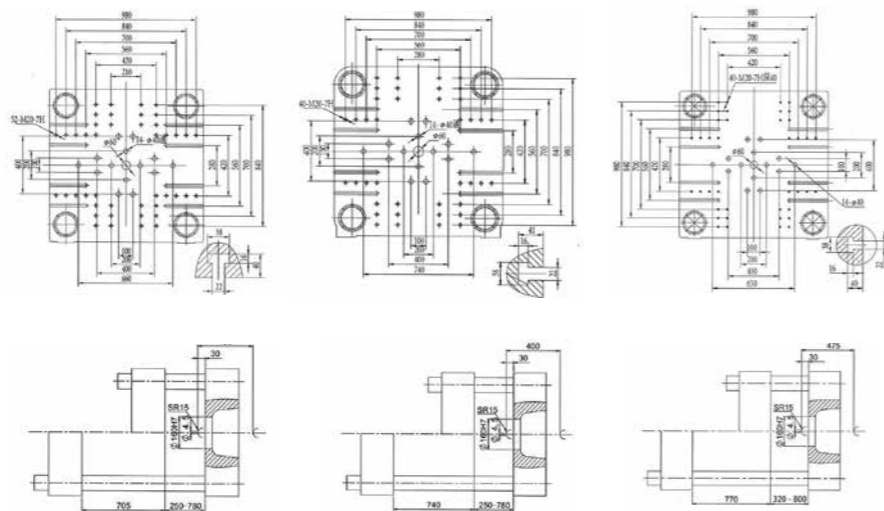
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТПА СЕРИИ СТАНДАРТ

UJ/180			UJ/250			UJ/280			UJ/300			UJ/360		
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
									2180			2980		
42	45	50	50	55	60	55	60	65	60	65	70	65	70	75
23.5	22	19.8	23	21	19	23	21	19.5	21	19.3	18	22.4	20.8	19.4
326	374	461	511	617	735	594	707	830	806	946	1097	1174	1362	1563
296	340	420	464	562	668	541	643	755	733	861	998	1068	1239	1423
215	188	152	230	198	160	200	168	143	243	150	129	208	179	156
124	142	175	146	177	210	213	254	298	243	285	330	256	297	341
167			175			160			146			165		
235			260			250			285			354		
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ														
181			263			283			314			375		
440			490			550			590			670		
180			220			200			200			290		
540			580			600			640			690		
480x460			560x520			580x580			615x615			660x660		
53			71			91			91			70		
145			165			150			150			160		
ДРУГОЕ														
14.4			17.35			20.2			20.15			23.2		
3+1			3+1			4+1			4+1			4+1		
18			23			28.7			28.7			29		
270			305			380			430			620		
5x1.4x2			5.4x1.45x2.1			5.96x1.66x2.37			6.5x1.7x2.35			7.31x1.9x2.34		
16			16			16			16			16		
6			6.8			7.8			9.5			12.5		



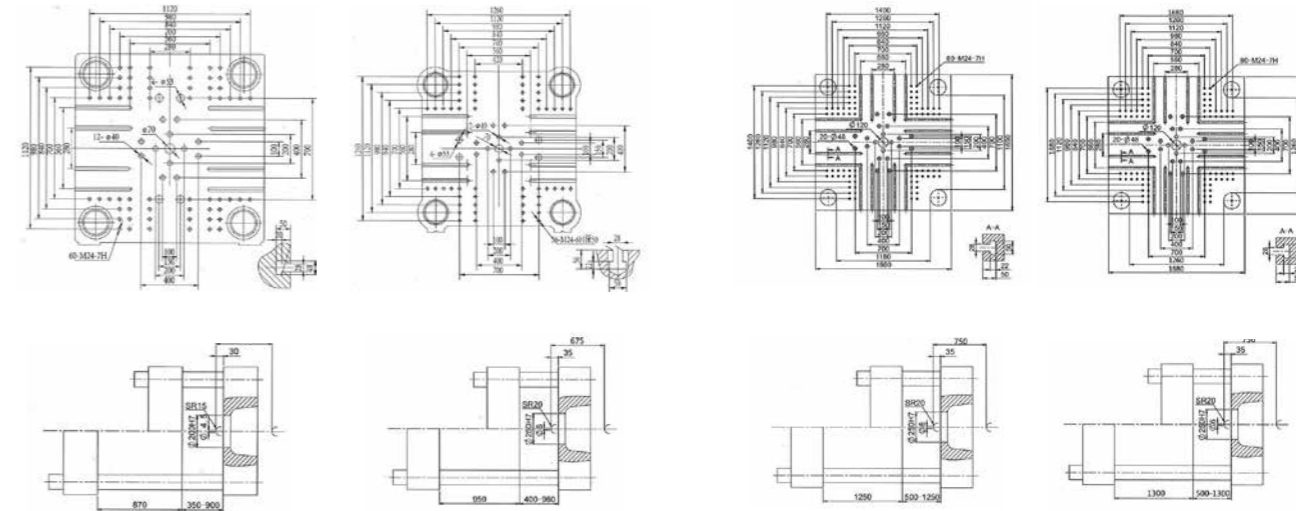
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТПА СЕРИИ СТАНДАРТ

МОДЕЛЬ	UJ/360B			UJ/410			UJ/460			UJ/540				
	А	В	С	А	В	С	А	В	С	А	В	С	Д	
ТИП ШНЕКА														
Узел впрыска	2980			3380			3980			5180				
Диаметр шнека	мм	65	70	75	70	75	80	70	80	90	75	80	90	95
L/D отношение	L/D	22.4	20.8	19.4	23.5	22	20.6	23.5	20.6	18.3	22.3	20.9	18.6	17.6
Объем впрыска (теоретический)	см ³	1174	1362	1563	1500	1723	1960	1500	1960	2481	1727	1965	2487	2771
Масса впрыска (PS)	г	1068	1239	1423	1365	1567	1783	1365	1783	2257	1571	1788	2263	2522
Давление впрыска	мПа	208	179	156	199	173	152	199	152	120	191	168	132	119
Макс. скорость впрыска	см ³ /сек	256	297	341	335	385	438	335	438	554	447	508	643	717
Макс. частота вращения шнека	об/мин	165			165			165			145			
Ход шнека	мм	354			390			390			391			
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ														
Усилие смыкания	т	375			416			4580			467			
Ход подвижной плиты	мм	670			725			740			770			
Мин. высота пресс-формы	мм	290			300			300			320			
Макс. высота пресс-формы	мм	690			790			780			800			
Расстояние между колоннами (ШхВ)	мм	730x670			730x730			770x770			820x780			
Усилие толкателя	кН	70			90			110			150			
Ход толкателя	мм	160			150			200			200			
ДРУГОЕ														
Мощность нагревателей	кВт	23.2			23.6			24.3			31.4			
Количество зон нагрева	зоны	4+1			4+1			4+1			4+1			
Мощность серводвигателя	кВт	29			39.4			39.4			71			
Объем масляного бака	л	620			700			720			900			
Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	7.35x2.1x2.35			7.54x1.88x2.41			7.98x1.9x2.3			8.82x2.05x2.82			
Макс. давление гидросистемы	мПа	16			16			16			16			
Масса машины	т	12.8			13.5			15.6			19.5			



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТПА СЕРИИ СТАНДАРТ

UJ/540B				UJ/640				UJ/760				UJ/908				UJ/1180				UJ/1380							
А	В	С	Д	А	В	С	Д	А	В	С	Д	А	В	С	Д	А	В	С	Д	А	В	С	Д	А	В	С	Д
				6080				6380				6380				9780				11580							
75	80	90	95	90	95	100	105	90	95	105	110	95	100	110	115	100	110	120	130	110	120	130	140				
22.3	20.9	18.6	17.6	20.4	19.3	18.4	17.5	23.2	22.2	19.9	19	23.0	21.8	19.8	19	23	21	20	18,5	26.2	24	22.2	20.6				
1727	1965	2487	2771	2544	2835	3140	3461	2926	3260	3983	4371	3544	3927	4751	5193	4366	5283	6288	7379	5892	7012	8229	9544				
1571	1788	2263	2522	2315	2580	2858	3151	2663	2967	3624	3978	3225	3573	4324	4726	3973	4808	5722	6715	5361	6380	7488	8685				
191	168	132	119	184	165	149	135	195	175	143	130	189	171	141	129	224	186	156	133	204	172	151	130				
447	508	643	717	523	583	646	712	614	684	836	917	801	887	1074	1174	759	918	1093	1283	855	1018	1195	1385				
145				130				122				114				103				95							
391				400				460				500				556				615							
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																											
549				650				773				936				120				141							
850				866				1000				1100				1180				1300							
330				350				400				500				500				550							
830				900				960				1100				1250				1300							
860x810				925x875				1020x970				1125x1085				1180x1100				1260x1260							
150				150				210				216				245				260							
226				350				340				335				325				400							
ДРУГОЕ																											
31.4				43				54.5				55				56.6				87							
4+1				4+1				4+1				5+1				5+1				5+1							
71				29+29				39.4+39.4				71+71				71+71				39.4+39.4+39.4							
900				1100				1260				1380				1450				1700							
9.2x2.2x2.8				10.5x2.3x2.78				11.5x2.5x3.14				11.7x2.5x3.00				13x2.64x3.00				14.5x3x3.5							
16				16				16				16				16				16							
21				27.1				42				50				54.5				60							





ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ

СЕРИЯ МИНИ

PLASTRON



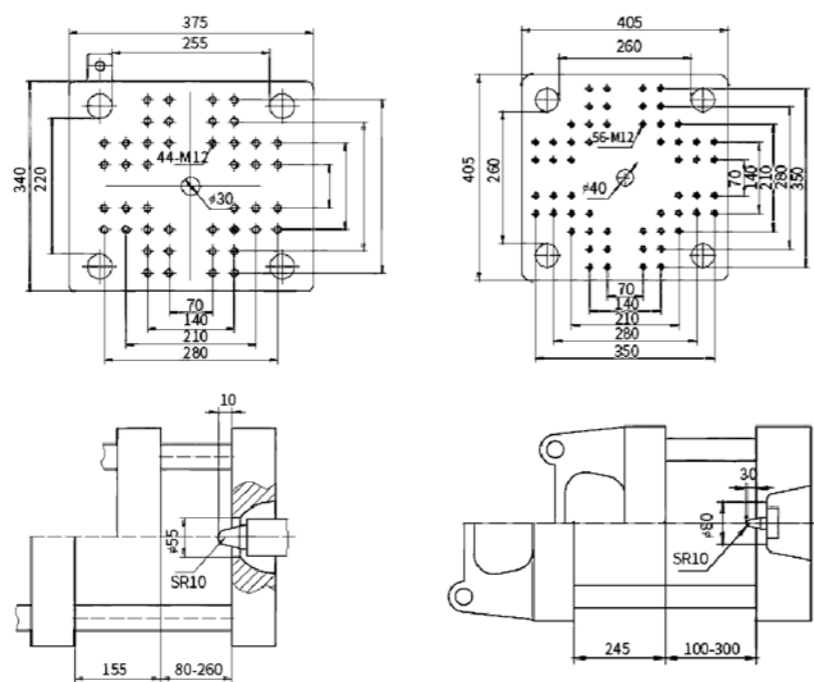
ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ИЗДЕЛИЙ НЕБОЛЬШОГО РАЗМЕРА, ПРОИЗВОДСТВА ТЕСТОВЫХ ОТЛИВОК, ТЕСТИРОВАНИЯ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ.

ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛИ

- КОНТРОЛЛЕР НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ
- МОГУТ БЫТЬ ОСНАЩЕНЫ КАК ГИДРОНАСОСОМ ПОСТОЯННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, ТАК И ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕЙ СЕРВОСИСТЕМОЙ
- КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗВЕСТНЫХ БРЕНДОВ (INOVANCE, ALLEAD, DANFOSS-VICKERS)
- УСИЛИЕ ЗАПИРАНИЯ ОТ 32 ДО 92 ТОНН
- ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ ВПРЫСКА ОТ 22,6 ДО 158 CM³

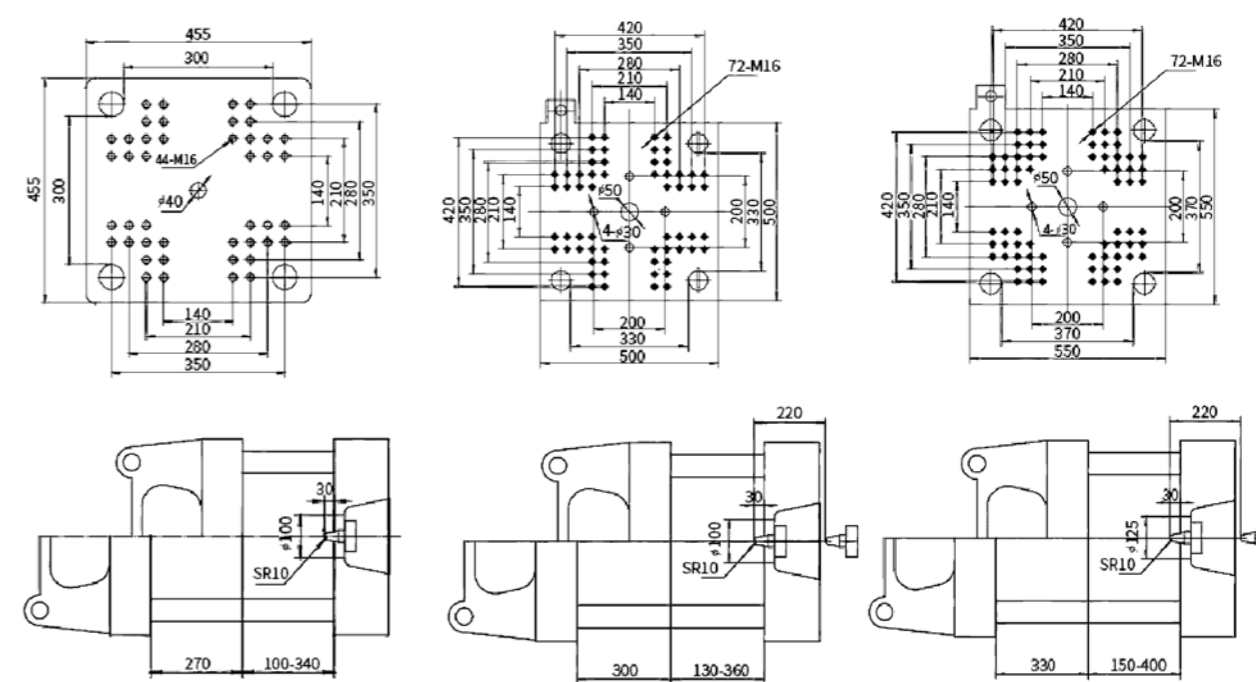
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТПА СЕРИИ МИНИ

МОДЕЛЬ		AS/320S			AS/420S		
ТИП ШНЕКА		A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	мм	19	22	25	25	27	30
Отношение L/D		20.5	17.7	15.5	15.5	18.4	16.5
Объем впрыска (теоретический)	см ³	22.6	30	38	38	55	68
Масса впрыска	г	20.6	27	34	34	50	62
Скорость пластикации	г/сек	2	2.6	3.3	3.5	4.3	5.9
Скорость впрыска	г/сек	19	25	32	43	50	62
Давление впрыска	мПа	248	185	143	241	207	168
Частота вращения шнека	об/мин	190			200		
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ							
Усилие смыкания	кН	320			420		
Ход подвижной плиты	мм	155			245		
Расстояние между колоннами (ШхВ)	мм	255x220			260x260		
Макс. высота пресс-формы	мм	260			300		
Мин. высота пресс-формы	мм	80			100		
Ход толкателя	мм	40			65		
Усилие толкателя	кН	13			25		
Количество толкателей		1			1		
Диаметр центрирующего отверстия	мм	55			80		
ДРУГОЕ							
Макс. давление насоса	мПа	14			16		
Мощность двигателя	кВт				5.5		
Мощность серводвигателя	кВт	7.5			16		
Мощность нагревателей	кВт	2.6			3.2		
Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	2.8x0.86x1.35			3.1x1.1x1.4		
Объем масляного бака	л	85			95		
Масса машины	т	1.1			1.65		



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТПА СЕРИИ МИНИ

AS/520S			AS/720S			AS/920S		
A	B	C	A	B	C	A	B	C
25	28	32	32	34	36	32	35	38
22.6	20	17.7	22.3	21	19.8	24.8	22	20
56	70	92	112	127	142.5	112	134	158
51	64	84	102	116	130	103	122	144
5.6	6.9	8.8	10.5	11.6	13	10.4	11.6	13
39	48	65	89	115	129	72	86	101
265	211	162	231	180	160	232	19	164
200			200			180		
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ								
520			720			920		
270			300			330		
300x300			330x330			370x370		
340			360			400		
100			130			150		
70			85			100		
25			31			31		
1			5			5		
100			100			125		
ДРУГОЕ								
16			16			16		
5.5			7.5			9		
16			16			16		
4.7			6			7.2		
3.3x1.1x1.6			3.9x1.2x1.65			3.9x1.2x1.65		
115			130			130		
2.2			2.8			2.8		



PLASTRON

ГАРАНТИЯ ЗАЯВЛЕННОГО КАЧЕСТВА

ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ





ЧИЛЛЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ДЛЯ ТПА

СЕРИЯ PIC-A

Чиллеры серии PIC-A с воздушным охлаждением конденсатора предназначены для охлаждения воды и незамерзающих растворов при эксплуатации термопластавтоматов.

Электрический шкаф выполнен в соответствии с европейскими стандартами (CE) и оснащен функцией блокировки открытия дверцы под напряжением. Бак для воды и трубопровод, выполненные из нержавеющей стали, а также все трубопроводы имеют теплоизоляционное покрытие. Вентиляционные отверстия охлаждения конденсатора оборудованы фильтрами для очистки поступающего воздуха.

Чиллер оснащен защитными кожухами, что позволяет проводить безинструментальное обслуживание.

Характеристика	PIC-3-8A	PIC-5-14A	PIC-10-27A	
Хладопроизводительность, кВт ⁽¹⁾	7.3	13	27	
Общая потребляемая мощность, кВт	3.1	4.7	9.5	
Хладагент	R407C			
Тип управления	Контроллер микрокомпьютера			
Защитное устройство	Перегрузка, Обратная фаза, Высокое/низкое давление, Уровень воды, защита от замерзания и т.д.			
Компрессор	Тип Полностью герметичный тип			
	Мощность компрессора, кВт	2.25	3.75	7.5
	Кол-во компрессоров, шт	1	1	1
Конденсатор	Тип Трубчатый, оребренный ламелями			
	Воздушный поток, м³/ч	3000	5000	10000
	Кол-во вентиляторов, шт	2	2	2
	Мощность вентилятора, кВт	0.14x2	0.2x2	0.42x2
Испаритель	Тип Кожухотрубный			
	Поток воды, м³/ч	1.3	2.2	4.6
	Давление, бар	4	4	4.2
Насос	Мощность, кВт	0.55	0.55	1.1
	Длина, мм	1300	1350	1600
	Ширина, мм	560	660	800
Габаритные размеры	Высота, мм	1400	1550	1680
	Диаметр подключения, дюйм	1"	1"	1.5"
Объем бака, л	70	70	120	
Рабочий вес (с теплоносителем), кг	234	354	514	

Характеристика	PIC-12-31AS	PIC-15-42AD	PIC-20-57AD	PIC-25-65AD	
Хладопроизводительность, кВт ⁽¹⁾	32	41	54	64	
Общая потребляемая мощность, кВт	11.2	15.1	18.3	22.4	
Хладагент	R407C				
Тип управления	Контроллер микрокомпьютера				
Защитное устройство	Перегрузка, Обратная фаза, Высокое/низкое давление, Уровень воды, защита от замерзания и т.д.				
Компрессор	Тип Полностью герметичный тип				
	Мощность компрессора, кВт	9	7.5 + 3.75	7.5	9
	Кол-во компрессоров, шт	1	2	2	2
Конденсатор	Тип Трубчатый, оребренный ламелями				
	Воздушный поток, м³/ч	12000	15000	20000	25000
	Кол-во вентиляторов, шт	2	2	2	2
	Мощность вентилятора, кВт	0.55x2	0.8x2	0.55x2	1.1x2
Испаритель	Тип Кожухотрубный				
	Поток воды, м³/ч	5.7	7.6	9.3	11.4
	Давление, бар	4.4	4.8	4.3	4.4
Насос	Мощность, кВт	1.1	2.2	2.2	2.2
	Длина, мм	1600	1950	2300	2400
	Ширина, мм	800	900	950	1100
Габаритные размеры	Высота, мм	1900	1900	1980	2050
	Диаметр подключения, дюйм	2"	2"	2.5"	2.5"
Объем бака, л	120	120	200	200	
Рабочий вес (с теплоносителем), кг	514	664	830	1030	

Характеристика	PIC-30-85AT	PIC-40-114AF	PIC-50-130AF	PIC-60-170AG	
Хладопроизводительность, кВт ⁽¹⁾	82	108	128	164	
Общая потребляемая мощность, кВт	30.2	37.7	46.7	60.1	
Хладагент	R407C				
Тип управления	Контроллер микрокомпьютера				
Защитное устройство	Перегрузка, Обратная фаза, Высокое/низкое давление, Уровень воды, защита от замерзания и т.д.				
Компрессор	Тип Полностью герметичный тип				
	Мощность компрессора, кВт	7.5	7.5	9	12
	Кол-во компрессоров, шт	3	4	4	4
Конденсатор	Тип Трубчатый, оребренный ламелями				
	Воздушный поток, м³/ч	30000	40000	50000	60000
	Кол-во вентиляторов, шт	2	4	6	6
	Мощность вентилятора, кВт	1.85x2	0.55x4	0.85x6	1.1x6
Испаритель	Тип Кожухотрубный				
	Поток воды, м³/ч	13.9	18.6	22.7	28.2
	Давление, бар	4.7	4.8	4.2	4.4
Насос	Мощность, кВт	4	5.5	5.5	5.5
	Длина, мм	2700	2600	2900	3200
	Ширина, мм	1100	1500	1700	2000
Габаритные размеры	Высота, мм	2050	1850	2100	2100
	Диаметр подключения, дюйм	2.5"	3"	3"	3"
Объем бака, л	200	400	400	400	
Рабочий вес (с теплоносителем), кг	1120	1580	1760	1900	



ЧИЛЛЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ДЛЯ ТПА

СЕРИЯ PICC

Чиллеры серии PICC с воздушным охлаждением конденсатора высокой мощности предназначены для охлаждения рабочего оборудования – термопластавтоматов, промышленных установок и литьевых форм. Подходят для применения на различных производствах для обеспечения технологических процессов, требующих подачи охлажденной воды. **Дополнительная комплектация:** бак для воды, насос.

Характеристика	Параметр	PICC-100AC	PICC-140AS	PICC-180AS	PICC-200AS	PICC-230AS
Холодильная мощность	кВт	81.9	111.6	146.4	159.5	194.4
	ккал/ч	70434	95976	125904	137170	167184
Компрессор винтовой	Мощность (кВт)	28.4	37.4	46.9	51.5	62.7
Хладагент	Тип	R407C				
Испаритель	Тип	Кожухотрубный				
Конденсаторный блок	Тип	Пластинчатый теплообменник				
Эл. питание		3Ф, 380В, 50 Гц				
Установленная мощность	кВт	32.4	42.4	52	54.5	65.7
Габариты ДхШхВ	мм	2100x1200x2230	2100x1200x2230	2100x1200x2230	1900x1900x2300	1900x1900x2300
Вес	кг	1200	1290	1290	1500	1800

Характеристика	Параметр	PICC-260AS	PICC-300AS	PICC-310AS	PICC-340AS	PICC-370AS
Холодильная мощность	кВт	213.3	251.4	256.6	290.6	314.6
	ккал/ч	183438	216204	228416	249916	270556
Компрессор винтовой	Мощность (кВт)	68.3	76.9	80.8	89	97.1
Хладагент	Тип	R407C				
Испаритель	Тип	Кожухотрубный				
Конденсаторный блок	Тип	Пластинчатый теплообменник				
Эл. Питание		3Ф, 380В, 50 Гц				
Установленная мощность	кВт	71.3	87	90.8	99	107.1
Габариты ДхШхВ	мм	1900x1900x2300	2260x2260x2390	2260x2260x2390	2260x2260x2390	2260x2260x2390
Вес	кг	1850	2350	2400	2500	2500



ЧИЛЛЕРЫ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ СЕРИЯ PIC-W

Чиллер для пресс-форм – это моноблочная холодильная машина, предназначенная для охлаждения воды и незамерзающих растворов в пресс-форме. Чиллеры серии PIC-W применяются для снижения рабочей температуры литевых пресс-форм, инжекционных, экструзионных машин до заданного уровня. Чиллер серии PIC-W использует в качестве хладагента фреон R407.

Модель	PIC-3W	PIC-4W	PIC-5W	PIC-8W	PIC-10W	PIC-12.5W	PIC-15W	PIC-20W	PIC-25W	PIC-30W	PIC-40W	PIC-45W	PIC-50W	
Холодопроизводительность, кВт, 50 Гц	8	10.8	13.5	21.6	27	33.75	40.5	54	67.5	81	110.4	124.2	138	
Холодильная мощность, ккал/ч, 50 Гц	6880	9288	11607	18576	23220	29025	34830	46440	58050	69660	94944	106812	118680	
Мощность компрессора, кВт, 50 Гц	2.2	3	3.7	6	7.5	9.4	11	15	18.7	22	30	34	37.5	
Тип испарителя	Кожухотрубный													
Водяной насос	Мощность, кВт	0.55		1.1		2.2			4					
	Производительность насоса л/мин	50		80		130			200		300		533	
	Рабочее давление, кгс/см ²	2.0				2.5				2.7				



ЧИЛЛЕРЫ ДЛЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ СИСТЕМ СЕРИЯ PICC-W

Чиллер для централизованных систем охлаждения серии PICC-W с водяным охлаждением конденсаторного блока применяется для организации системы централизованной подачи воды для понижения температуры промышленных установок и литевых форм. Так же применяется в различных отраслях производства, где требуется применение охладителей для обеспечения технологических процессов. Промышленные чиллеры для централизованных систем охлаждения серии PICC-W оснащены системой автоматической диагностики и исправления возникающих проблем в ходе работы оборудования.

Модель	PICC-132WS	PICC-165WS	PICC-193WS	PICC-223WS	PICC-256WS	PICC-317WS	PICC-363WS	PICC-419WS	PICC-547WS	PICC-630WS	PICC-723WS
Холодопроизводительность, кВт	105	124	147	163	194	215	233	272	352	404	469
Мощность охлаждения, ккал/ч	90.3	106.6	126.4	140.2	166.8	184.9	200.4	233.9	302.7	347.4	403.3
Габаритные размеры	D. mm	190	240	240	240	240	270	270	245	275	240
	E. mm	100	120	120	120	120	120	160	160	175	240
	F. mm	80	80	80	80	125	125	100	100	100	125
	G. mm	240	230	230	230	470	475	405	405	405	550
I. mm	145	170	170	170	200	200	310	310	245	250	340
Вес нетто, кг	1060	1270	1270	1370	1400	1440	1940	1870	2070	2430	2790
Эксплуатационная масса, кг	1180	1420	1485	1550	1580	1630	2220	2100	2340	2730	3120
Уровень шума, дБ (А)	72	74		76		78		80	82	82	
Взаимозаменяемые меры	1 kW = 860 ккал/ч, 1 RT = 3.024 ккал/ч, 10.000 Btu/ч = 2.520 ккал/ч										



МАСЛЯНЫЕ ТЕРМОСТАТЫ СЕРИЯ РО

В термостатах серии РО в качестве теплоносителя используется масло, благодаря чему он может поддерживать температуру теплоносителя до 200°C. Термостат используется для нагрева и контроля температуры пресс-форм, а также для любых аналогичных целей.

Комплектуются высокопроизводительной помпой, которая соответствует требованиям контроля температуры пресс-форм для точного литья. Внутренний трубопровод выполнен из нержавеющей стали, взрывобезопасен под высоким давлением.

Блок управления и механическая часть имеют дополнительную изоляцию, благодаря чему срок службы увеличивается.

Защитные устройства включают защиту от обратной фазы питания, защиту от перегрузки насоса, защиту от перегрева, датчик низкого уровня и аварийный сигнал о нехватке среды, который может автоматически обнаруживать ненормальную ситуацию и сигнализировать через зуммер. Нагреватель изготовлен из нержавеющей стали.

Модель	PO-605	PO-910	PO-1220	PO-2430	PO-3650	
Температурный диапазон работы (°C)	50 - 200					
Теплоноситель	Масло					
Мощность нагрева (кВт)	6	9	12	12x2	12x3	
Метод нагрева	Прямой					
Охлаждающая способность (ккал/ч)	7200	9000	12000	25200	36000	
Помпа	Тип	Шестеренчатый насос			Вихревой насос	
	Мощность (кВт)	0.37	0.75	1.5	2.2	3.75
	Максимальное давление (кгс/см ²)	2.8	3.8	5.2	2.6	3.8
	Производительность (л/мин)	42	56	82	315	450
Минимальное давление воды (кгс/см ²)	2					
Максимальное давление воды (кгс/см ²)	5					
Общая мощность (кВт)	6.37	9.75	12.75	26.2	39.7	
Подключение к пресс-форме (дюйм)	3/8 - 2 входа. 2 выхода		3/8 - 4 входа. 4 выхода	3/8 - 8 входов. 8 выходов		
Подключение к чиллеру (дюйм)	1/2					
Тефлоновый шланг (дюйм)	3/8 - 4x2.5 (м)		3/8 - 8x2.5 (м)	3/8 - 16x2.5 (м)		
Габаритные размеры. LxWxH (мм)	710x300x650		710x300x830	790x350x860	940x450x860	
Вес (кг)	50		55	80	90	



ВОДЯНЫЕ ТЕРМОСТАТЫ СЕРИЯ PW

Водяные термостаты PW применяются для нагрева и контроля температуры термопластавтоматов, пресс-форм, а также для любых аналогичных целей. Термостаты серии PW работают с температурой теплоносителя 120°C. Устройства безопасности термостатов серии PW включают в себя защиту от обратной фазы питания, защиту от перегрузки насоса, защиту от перегрева и сигнал о нехватке теплоносителя, которые могут автоматически обнаруживать ненормальную ситуацию и подавать сигнал через зуммер.

Комплектуются высокопроизводительной помпой, которая соответствует требованиям контроля температуры пресс-форм для точного литья. Внутренний трубопровод выполнен из нержавеющей стали, взрывобезопасен под высоким давлением.

Блок управления и механическая часть имеют дополнительную изоляцию, благодаря чему срок службы увеличивается.

Модель		PW-605	PW-910	PW-1220	PW-2430	PW-3650
Температурный диапазон работы (°C)		50 - 120				
Теплоноситель		Вода				
Мощность нагрева (кВт)		6	9	12	12x2	12x3
Метод нагрева		Прямой				
Охлаждающая способность (ккал/ч)		7200	9000	9500	18000	24000
Помпа	Тип	Шестеренчатый насос		Вихревой насос		
	Мощность (кВт)	0.37	0.75	1.5	2.2	3.75
	Максимальное давление (кгс/см ²)	2.8	3.8	2.5	2.6	3.8
	Произв-ность (л/мин)	42	56	135	315	367
Минимальное давление воды (кгс/см ²)		2				
Максимальное давление воды (кгс/см ²)		5				
Общая мощность (кВт)		6.37	9.75	12.75	26.2	39.75
Подключение к пресс-форме (дюйм)		3/8 - 2 входа. 2 выхода		3/8 - 4 входа. 4 выхода	3/8 - 8 входов. 8 выходов	
Подключение к чиллеру (дюйм)		1/2				
Тефлоновый шланг (дюйм)		3/8 - 4x2.5 (м)		3/8 - 8x2.5 (м)	3/8 - 16x2.5 (м)	
Габаритные размеры. LxWxH (мм)		740x300x610		790x300x700	860x350x740	
Вес (кг)		45		50	75	85



ШНЕКОВЫЙ ДОЗАТОР СЕРИЯ РСМ

Шнековый дозатор красителя серии РСМ предназначен для автоматического пропорционального смешивания полимерных гранулированных материалов, различных гранулированных красителей, помолов или добавок. Модели комплектуются мотор-редукторами и шнеком диаметром 20 и 30 мм. Всего производится шесть разновидностей модельного ряда РСМ с производительностью от 0,2-50 кг/ч. Модель РСМ не может работать с порошкообразным сырьем. Шнековые дозаторы красителя и полимеров серии РСМ оборудованы блоком управления с удобным интерфейсом, позволяющим производить широкий диапазон настроек. Контроллер на русском языке.

Модель	PCM-5	PCM-10	PCM-15	PCM-20	PCM-30	PCM-45	PCM-D-x/x
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	0.2						0.2x2
Мощность блендера (кВт, 50 Гц)	0.09						
Диаметр шнека (мм)	20			30	45	*	
Производительность (кг/ч)	0.3 - 2.5	0.5 - 7	0.7 - 12	1-20	10 - 80	30 - 150	**
Объем бункера (л)	10						
Питание	1Ф, 220 В, 50/60 Гц						
Габаритные размеры							
L (мм)	582				984		
W (мм)	278/459 (смесители МХ)						
H (мм)	551/711 (смесители МХ)						
Вес (кг)	30/55 (со смесителем МХ)					60/65 (со смесителем МХ)	



ДВУХ- КОМПОНЕНТНЫЙ ШНЕКОВЫЙ ДОЗАТОР СЕРИЯ РСМ-D

Объемный двухкомпонентный шнековый дозатор для ТПА серии РСМ-D предназначен для автоматического пропорционального смешивания двух полимерных гранулированных материалов, различных гранулированных красителей, помолов или добавок и основного материала. Шнековая подача добавок обеспечивает не дискретную (порционную), а непрерывную подачу материала. Это позволяет дозировать более точный объем материала. Преимущества: надежность, быстрая окупаемость, простота в эксплуатации, точная дозировка компонентов, русифицированный интерфейс.

Модель	PCM-D-x/x
Мощность двигателя (кВт, 50 Гц)	0.2x2
Мощность смесителя (кВт, 50 Гц)	0.09
Диаметр шнека (мм)	*
Производительность (кг/ч)	**
Объем бункера (л)	10
Электропитание	1Ф, 220 В, 50/60 Гц
Габаритные размеры	
L (мм)	984
W (мм)	278/459 (со смесителем МХ)
H (мм)	551/711 (со смесителем МХ)
Вес (кг)	60/65 (со смесителем МХ)



Информация
и характеристики
оборудования

ГАРАНТИЯ ЗАЯВЛЕННОГО КАЧЕСТВА



ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ ДОЗАТОР СЕРИЯ PGB

Гравиметрический дозатор серии PGB применяется в подготовке смеси полимерных материалов для работы на термопластавтоматах, экструзионно-выдувных машинах и экструдерах. Эта серия весовых дозаторов комплектуется контроллером PLC с жидкокристаллическим дисплеем, который способен запоминать до 100 рецептов, а также, включает в себя функцию записи истории ошибок. Двойная весовая ячейка обеспечивает высокую точность дозирования. Возможна установка как непосредственно на горловину станка (модели PGB-5 и ниже), так и на пол (поставка включает в себя напольную раму, накопительный бункер, шиберный затвор и всасывающую коробку).
Имеется возможность локального подключения для централизованного удаленного мониторинга в режиме онлайн. При необходимости добавления низкого процента добавки имеется возможность установки микрошнекового дозатора, который может дозировать добавку в количестве от 0.2% до 0.5%.
Дозаторы серии PGB не предназначены для дозирования порошковых материалов.

Модель	PGB-1			PGB-2					PGB-5				
	2	3	4	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6
Кол-во компонентов	2	3	4	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6
Производительность, кг/ч	130	110	90	260	230	210	205	195	840	740	670	650	600
Объем бункера, л	17			33					33				
Максимальный вес порции добавки, кг	1			2					5				
Максимальный объем основной порции, л	5			6.5					12				
Мощность смесителя, кВт	0.12			0.37					0.37				
Объем камеры смешивания, л	6			15					15				
Электропитание	3Ø, 380 В, 50/60 Гц												
Магнитное основание, мм	140x140x195			190x190x195					190x190x195				
Напольная рама, мм	654x600x713x50 (опция)			814x800x885x60 (опция)									
Габаритные размеры													
L (мм)	647			843					843				
W (мм)	697			892					892				
H (мм)	920			1180					1280				
Вес (кг)	50-60			65-85					75-95				

Модель	PGB-10						PGB-18						PGB-25					
	2	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	7
Кол-во компонентов	2	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	7
Производительность, кг/ч	1860	1625	1440	1310	1190	1100	2400	2200	2000	1800	1700	1600	2890	2740	2530	2350	2200	2060
Объем бункера, л	52/70						52/70						70					
Максимальный вес порции добавки, кг	10						18						25					
Максимальный объем основной порции, л	28						42						56					
Мощность смесителя, кВт	0.55						0.55						0.75					
Объем камеры смешивания, л	35						35						65					
Электропитание	3Ø, 380 В, 50/60 Гц																	
Магнитное основание, мм	N/A						N/A						N/A					
Напольная рама, мм	930x930x900x60						930x930x900x60						1240x1240x1075x70					
Габаритные размеры																		
L (мм)	1370						1370						1750					
W (мм)	1340						1340						1663					
H (мм)	2600						2725						2880					
Вес (кг)	135-160						140-175						155-180					



ДОЗАТОР СЕРИЯ PGS

Серия дозаторов PGS работает по принципу потери в весе, обеспечивая высокий уровень точности дозирования. Дозирующая станция оснащена шаговым двигателем, который обладает высокой надежностью. Линейка шнеков разного диаметра позволяет работать в широком диапазоне производительности от 0.2 до 150 кг/ч. Дозаторы данной линейки предназначены для автоматического дозирования гранулированных полимеров, красителей, функциональных добавок, а также дробленого материала, и устанавливаются непосредственно на ТПА или экструдер. Контроллер дозатора способен запоминать до 100 рецептов. Возможно автоматическое снижение процента ввода красителя, в зависимости от процента ввода дробленого материала того же цвета (опционально).



Модель	PGS-A3	PGS-A10	PGS-A15	PGS-A20	PGS-A30	PGS-A45
Мощность двигателя, кВт	0.2					
Скорость вращения двигателя, об/мин	1~200					
Диаметр шнека, мм	20			30	45	
Производительность, кг/ч	0.2-2	0.7-6	1-16	1.5-27	3.6-50	30-150
Бункер красителя, л	10					
Бункер основного материала, л	18					
Мощность двигателя смесителя, кВт	0.09					
Объем камеры смешивания, л	3 л (6 л опционально)					
Электропитание	1Ø, 220 В, 50/60 Гц					
Габаритные размеры						
L (мм)	480					
W (мм)	210					
H (мм)	453					
Вес (кг)	30/35 (с миксером)					



ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ КЛАПАН СЕРИЯ PPV-C



Пропорциональные распределители материала серии PPV-C – это периферийное оборудование для переработки пластмасс, предназначенное для смешения дробленной фракции полимерного сырья с основным сырьем. Также могут применяться для пропорционального дозирования двух любых видов гранулированных материалов. Пропорциональный клапан для пластмасс PPV-C может устанавливаться непосредственно на моноблочный вакуумный автозагрузчик серии PAL или врезаться в всасывающий трубопровод.

Модель	Давление сжатого воздуха, кг/см ²	Средства управления	Производительность, кг/час	Размер трубы (дюйм)	Габаритные размеры (мм) HxWxL	Вес (кг)
PPV-40-C	3	Пневмоцилиндры	350	1.5"	226x150x164	3.5
PPV-50-C	3	Пневмоцилиндры	550	2"	226x150x164	5
PPV-65	5	Пневмоцилиндры	700	2.5"	227x288,5x142	3



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МИКСЕРЫ-СМЕСИТЕЛИ СЕРИЯ PVM

Вертикальные миксеры-смесители PVM предназначены для эффективного смешивания гранулированных полимерных материалов. Обеспечивают быстрое и равномерное смешивание полимерного сырья за счет оригинального конструктива смесительной камеры, выполненной из нержавеющей стали. Съемные лопасти, расположенные в центре камеры, перемешивают компоненты по направлению снизу вверх, что позволяет значительно экономить время смешивания и сокращать затраты на электроэнергию. А возможность загрузки сырья непосредственно во время работы миксера позволяет эффективно регулировать время его полезной работы.



ВАКУУМНЫЕ ЗАГРУЗЧИКИ СЕРИЯ PAL



Моноблочные вакуумные загрузчики полимерного сырья PAL-360 оснащены однофазными электродвигателями с использованием углеродных щеток. Имеют превосходную мощность всасывания, компактные размеры, небольшое потребление электроэнергии и удобное расположение. Они хорошо подходят для загрузки сырья с небольшой производительностью до 250 кг/ч на небольшие расстояние и высоту. Привлекательной особенностью автоматических вакуумных загрузчиков сырья PAL-360 является низкая цена. Вакуумный загрузчик полимерного сырья серии PAL-460 оснащается трехфазным индукционным электродвигателем с турбовентиляционным насосом высокого давления. Данная модификация имеет надежную простую конструкцию, длительный срок службы, большую мощность всасывания, компактные размеры, низкий уровень шума, оснащена функцией обратной продувки сетчатого фильтра.

Модель	Мощность двигателя (кВт)	Вместимость (кг)	Габаритные размеры DA, (мм)	Габаритные размеры H, (мм)	Вес (кг)
PVM-25	0.75	25	510	1040	83
PVM-50	1.5	50	650	1090	125
PVM-100	3	100	800	1300	180
PVM-150	4	150	910	1400	270
PVM-200	5.5	200	980	1500	313
PVM-300	7.5	300	1200	1600	368
PVM-500	2.2	500	1200	2350	-
PVM-1000	5.5	1000	1500	2650	-
PVM-2000	5.5	2000	1750	3550	-
PVM-3000	7.5	3000	2100	3750	-
PVM-5000	7.5	5000	2430	4350	-

Модель	PAL-360	PAL-460
Мощность электродвигателя, кВт	1.15	0.75
Производительность, кг/ч	180	250
Объем приемного бункера, л	6	6
Диаметр шланга, мм	38	38
Электропитание	1Ф, 220 В, 50 Гц	3Ф, 400 В, 50 Гц
Контроль за уровнем сырья	Микропереключатель	Микропереключатель
Сетчатый фильтр (сетка)	Стандарт	
Функция очистки сетки	Стандарт	
Габаритные размеры		
H, мм	595	780
W, мм	300	450
D, мм	395	450
Вес, кг	13	26



ВАКУУМНЫЕ ЗАГРУЗЧИКИ СЕРИИ PAL-P

Раздельные вакуумные загрузчики серии PAL-P предназначены для подачи гранулированного сырья в бункер-сушилки и/или зоны выгрузки термопластавтоматов и экструдеров. Обладает высокой производительностью и предназначен для загрузки сырья на дальнее расстояние и большую высоту подъема. Модели с PAL-1P по PAL-5P-D предназначены для загрузки сырья в две точки подачи.

- Защита двигателя от перегрева позволяет повысить срок его службы.
- Сигнал тревоги информирует пользователя о неполадках.
- Модели PAL-1P – PAL-5P могут управлять пропорциональным клапаном и всасывающей коробкой.
- Загрузчик оснащен интерфейсом RS-485 для обмена информации с контроллером.

Насыщенный пылью воздушный поток вращается под действием центробежной силы с высокой скоростью в циклонном пылеуловителе, при этом пыль оседает на внутренней стенке пылеуловителя. В результате под действием силы тяжести пыль опускается вниз через отводное отверстие. Поток воздуха отводится через выпускное отверстие. Данный принцип работы эффективен при фильтрации пыли из бункер-сушилки и позволяет избежать загрязнений воздуха. Эффективность до 80%.

Комплектация: главный блок и отдельный сырьевой бункер. Опционально комплектуется циклонным сепаратором пыли.

Модель	PAL-300GN	PAL-1P	PAL-2P	PAL-3P	PAL-5P	PAL-1P-D	PAL-2P-D	PAL-3P-D	PAL-5P-D
Мощность электродвигателя, кВт	1.1	1.1	1.5	2.2	3.75	1.1	1.5	2.2	3.75
Диаметр материального / вакуумного шланга, дюйм	1.5	1.5	1.5	2	2	1.5	1.5	2	2
Тип электродвигателя	С фазным ротором	Индуктивный							
Производительность, кг/ч	250	390	500	700	1050	650	850	950	1250
Объем бункера, л	6	6	12	12	24	6x2	12x2	12x2	24x2
Электропитание	3Ф, 380 В, 50 Гц								
Опции	Фильтр пылеуловитель	Стандарт							
	Циклонный пылеуловитель	Опция							
Габаритные размеры									
L, мм	300	368	368	368	440	392	392	392	440
W, мм	360	425	425	425	465	525	525	525	550
H, мм	565	810	810	810	850	815	815	815	873
Вес, кг	18	28	38	43	60	30	40	45	62



ВАКУУМНЫЕ ЗАГРУЗЧИКИ СЕРИИ PAL-M

Вакуумные загрузчики серии PAL-M состоят из главного блока и отдельного сырьевого бункера. Обладают высокой производительностью и предназначены для загрузки полимерного сырья на дальнее расстояние и большую высоту подъема. Все загрузчики серии комплектуются бункер-приемниками материала из нержавеющей стали. Не предназначены для работы с порошком.

- Двухстадийный циклон и фильтр с большим пылесборником для простого и быстрого обслуживания.
- Контроллер с встроенной функцией управления пропорциональным клапаном.
- Модели загрузчиков PAL-M10 и выше оснащаются клапаном прерывания вакуума для защиты воздухоудки.
- Модели загрузчиков PAL-M10 и выше оснащаются накопителями сжатого воздуха для продувки фильтра.
- Все загрузчики комплектуются устройствами фильтрации и устройствами автоматической продувки фильтра.

Модель	PAL-M1	PAL-M2	PAL-M3	PAL-M5	PAL-M5D	PAL-M10	PAL-M10D	PAL-M15D
Мощность электродвигателя, кВт	1.1	1.5	2.2	4	4	7.5	7.5	12.5
Диаметр материального / вакуумного шланга, дюйм	1.5/2	1.5/2	1.5/2/2.5	1.5/2/2.5	1.5/2/2.5	2/2.5/3	2/2.5/3	2/2.5/3
Тип электродвигателя	Одностадийный				Двухстадийный	Одностадийный	Двухстадийный	
Производительность, кг/ч	450	700	800	1000	1300	1300	1550	1800
Объем бункера, л	3/6	6/12	6/12/24	12/24/36	12/24/36	24/36/48	24/36/48	24/36/48
Электропитание	3Ф, 380 В, 50 Гц							
Опции	Фильтр пылеуловитель	F6			F12			
	Циклонный пылеуловитель	N/A			Стандарт			
Габаритные размеры								
L, мм	385		420		480		680	
W, мм	520		580		780		950	
H, мм	1000		1000		1430		1600	
Вес, кг	28	38	53	56	56	102	102	126



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДРОБИЛКИ СЕРИЯ РС

Дробилки (измельчители) пластика серии РС предназначены для дробления любых твердых отходов, а также для пластмасс различной формы толщиной до 10 мм. Дробилки оснащены ступенчатыми ножами с легко регулируемым зазором между подвижными и неподвижными ножами.
Электропитание: 3Ф, 380В, 50Гц

Дополнительное оснащение и запчасти:
сетки-экраны с ячейками разного диаметра;
наборы сменных ножей для разных типов материалов;
пневмотранспорт (кроме моделей РС-230 и РС-300).

Тип	РС-230-А	РС300-А	РС400-А	РС600-А	РС800-А	РС-1000-А
Мощность двигателя, кВт	4	5.5	7.5	15	22	30
Скорость вращения, об/мин	720	800	720	620	576	576
Количество вращающихся ножей	6	9	12	18	24	30
Количество неподвижных ножей	2	2	2	4	4	4
Производительность, кг/ч	150-200	200 - 300	400-600	600 - 800	700-900	800-1000
Вес, кг	290	410	580	980	1880	2220
Размер загрузочного окна, мм	230x170	300x210	400x240	600x310	800x400	1000x400
Камера дробления, мм	205x230	220x300	250x400	600x310	800x400	1000x400
Размер ячейки сита, мм	Ø 8	Ø 10	Ø 10	Ø12	Ø12	Ø14
Габаритные размеры						
L, мм	700	800	900	1250	1400	1600
W, мм	1000	1100	1300	1500	2000	2000
H, мм	1050	1200	1400	1720	2100	2100



ПЛЕНОЧНЫЕ ДРОБИЛКИ СЕРИЯ PNS

Дробилки серии PNS предназначены для измельчения тонкостенных материалов (стретч-пленки, мешки, БИГ-БЕГИ, ленты, нити, тонкие листы, упаковка, ПВХ, ПВД, ПНД). Дробилки оснащены специальными ножами V-образной формы, работающими по принципу разрезания (не ударного действия), что позволяет наиболее эффективно перерабатывать именно пленочные отходы любого вида.

Тип	PNS260-400	PNS260-600	PNS400-600	PNS400-800	PNS400-1000
Мощность (кВт)	7.5	11	15	22	30
Скорость вращения об/мин	650	580	580	560	560
Количество вращающихся ножей	6	6	6	6	6
Количество неподвижных ножей	2	4	4	4	4
Производительность, кг/ч	100-200	200-300	350-500	450-600	600-800
Вес (кг)	460	600	1070	1390	1590
Размер загрузочного окна (мм)	260x400	260x600	400x600	400x800	400x1000
Камера дробления (мм)	260x400	260x600	400x600	400x800	400x1000
Размер ячейки сита (мм)	Ø10	Ø10	Ø12	Ø12	Ø12
Габаритные размеры					
L, мм	855	1050	1190	1435	1635
W, мм	1270	1375	1830	1840	1840
H, мм	1420	1460	1940	1990	2000



ТИХОХОДНЫЕ БЕССИТОВЫЕ ДРОБИЛКИ

СЕРИЯ PGS

Дробилки серии PGS имеют бесситовую конструкцию, работают на сверхмалых оборотах, измельчая сырье на небольшие кусочки. Для измельчения материалов применяется комбинации из фрез и зубчатых ножей. В начале отходы ломаются ножами, а затем размельчаются фрезами.

Основное предназначение – переработка литников, когда дробилка устанавливается в непосредственной близости от литьевой машины.

Дробилки PGS характеризуются тихой работой, во время дробления образуется небольшое количество пыли.

Модель	PGS250	PGS250BJ	PGS350	PGS350BJ	PGS450	PGS450BJ
Мощность двигателя, кВт	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2
Мощность воздуходувки, кВт	-	0.75	-	1.3	-	1.3
Скорость вращения, об/мин	20	20	20	20	20	20
Количество когтеобразных ножей	2	2	2	2	2	2
Количество зубчатых ножей	3	3	3	3	3	3
Производительность, кг/ч	10-15	10-15	13-20	13-20	20-30	20-30
Габариты загрузочного окна, мм	240x250	240x250	330x350	330x350	430x430	430x430
Масса, кг	280	290	430	440	580	595
Габаритные размеры						
H, мм	1310	1310	1455	1455	1645	1645
H1, мм	1685	1685	1910	1910	2225	2225
W, мм	595	595	700	700	685	685
D, мм	1070	995	1230	1150	1310	1310
d1, мм	1540	1540	1760	1760	1990	1990



ДРОБИЛКИ СЕРИИ PTS

Мощные дробилки серии PTS предназначены для измельчения больших объемных изделий, таких как: бочки, канистры, бамперы и т. д.

Главная особенность – ножи V-образной формы, использующие в основе своей работы принцип разрезания материала по типу ножниц.

Дробилки не предназначены для измельчения пластиковых отходов с толщиной стенок больше 10 мм.

Модель	PTS 800-1200F
Размер загрузочного окна, мм	360x1200
Диаметр ротора, мм	800
Ширина ротора, мм	1200
Мощность двигателя, кВт	75 110
Мощность воздуходувки, кВт	7.5
Диаметр ячеек сита, мм	12
Фиксированные ножи, шт.	4
Подвижные ножи, шт.	2x5 или 2x7
Способ подъема бункера	Гидравлический
Мощность привода, кВт	2.2
Вес, кг	6300
Габаритные размеры	
L, мм	2700
W, мм	2220
H, мм	2000
H1, мм	3500
H2, мм	1500



СРЕДНЕСКОРОСТНЫЕ ДРОБИЛКИ

СЕРИИ PGM-180, PGM-200

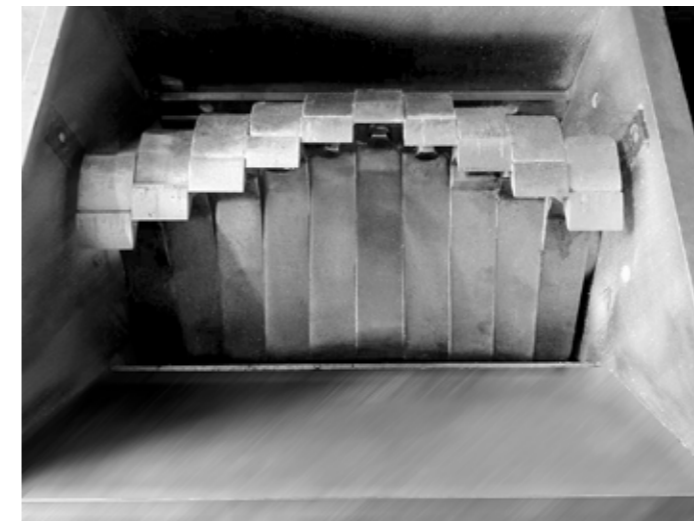
Измельчители серии PGM предназначены для дробления и вторичной переработки различных изделий из пластмасс или отходов производства.

Дробилки PGM-180 имеют ножи когтеобразной конструкции, лучше всего подходят для измельчения литников и небольших изделий.

Дробилки PGM-200 имеют ножи типа «ласточкин хвост», лучше всего подходят для измельчения литников и небольшого объема тонкостенных бутылок.

Измельчители PGM подходят для дробления как мягких, так и жестких типов пластмасс, таких как полиамид и АБС.

Модель	PGM180-220	PGM180-220BJ	PGM180-290	PGM180-290BJ	PGM200-270	PGM200-270BJ	PGM200-430	PGM200-430BJ
Мощность двигателя, кВт	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	3	3
Мощность воздуходувки, кВт	-	1.3	-	1.3	-	1.3	-	1.3
Скорость вращения, об/мин	150	150	150	150	328	328	328	328
Количество вращающихся ножей	24	24	24	24	6	6	6	6
Количество неподвижных ножей	2	2	2	2	2	2	2	2
Производительность, кг/ч	35-55	35-55	50-70	50-70	60-100	60-100	60-150	60-150
Габариты загрузочной камеры, мм	270x230	270x230	270x290	270x290	200x270	200x270	200x430	200x430
Габариты дробильной камеры, мм	180x220	180x220	180x290	180x290	200x270	200x270	200x430	200x430
Размер отверстия решетки, мм	6	6	6	6	8	8	8	8
Масса, кг	190	210	200	220	300	320	350	370
Габаритные размеры								
H, мм	1230	1230	1350	1350	1455	1455	1455	1455
H1, мм	1350	1350	1460	1460	1575	1575	1575	1575
W, мм	480	480	540	540	585	585	745	745
W1, мм	1060	1060	1060	1060	830	830	830	830
D, мм	880	880	975	975	1015	1015	1015	1015
øD1, мм	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5



Ножи когтеобразной конструкции серии PGM-180

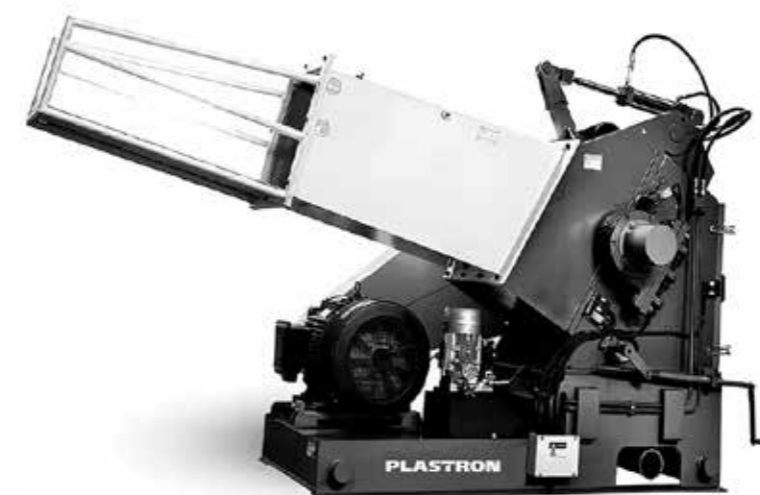


Ножи типа «ласточкин хвост» PGM-200



ДРОБИЛКИ СЕРИИ RTP

Дробилки серии RTP предназначены для измельчения пластиковых листов, профилей, поддонов с толщиной стенки до 10 миллиметров. Измельчители имеют широкую и продолговатую форму загрузочного бункера, специально разработанную для загрузки листов в дробилку, без предварительного разрезания их на небольшие части. Установленные шевронные V-образные ножи типа «ласточкин хвост» обладают низким электропотреблением, высокой эффективностью резки, мало нагреваются при дроблении материала. Дробилка для листов и поддонов RTP может измельчать: ПП, ПЭ, ПНД, ПВД, ПВХ, ПС и другие виды пластика.



ДРОБИЛКИ СЕРИИ PSP

Дробилка для труб и профиля PSP применяется для переработки погонажных изделий с толщиной стенки до 10 миллиметров. Загрузочный бункер специальной формы разработан для приема участков труб длиной несколько метров, что позволяет избежать предварительной работы по нарезке изделий на небольшие куски для загрузки в дробилку. На измельчителе установлены шевронные V-образные ножи с низким уровнем потребления энергии и маленьким количеством образующейся при дроблении пыли. Дробилки для труб и профилей PSP подходят для измельчения ПВД, ПНД, ПВХ, ПП, ПЭ, ПС и других видов пластика.

Модель	RTP 800-1200F	
Размер загрузочного окна, мм	360x1200	
Диаметр ротора, мм	800	
Ширина ротора, мм	1200	
Мощность двигателя, кВт	75	110
Мощность воздуходувки, кВт	7.5	
Диаметр ячеек сита, мм	12	
Фиксированные ножи, шт.	4	
Подвижные ножи, шт.	2x5 или 2x7	
Способ подъема бункера	Гидравлический	
Мощность привода, кВт	2.2	
Вес, кг	6300	
Габаритные размеры		
L, мм	2700	
W, мм	2220	
H, мм	2000	
H1, мм	3500	
H2, мм	1500	

Модель	PSP400-500F	PSP600-600F
Диаметр ротора, мм	400	600
Ширина ротора, мм	500	600
Мощность двигателя, кВт	15	30
Мощность двигателя воздуходувки, кВт	2.2	4
Размер ячеек сита, мм	10	12
Неподвижные ножи, шт	4	4
Подвижные ножи, шт	2 x 3	2 x 3
Способ подъема бункера	Ручной	Гидравлический
Производительность, кг/ч	300-800	500-1000
Вес, кг	1070	2750
Габаритные размеры		
L, мм	1745	2200
W, мм	1100	1305
H, мм	1245	1740
H1, мм	2230	2840
H2, мм	960	1125



БУНКЕР-СУШИЛКИ СЕРИЯ PHD

Сушильный бункер серии PHD применяется для сушки хранения и сушки полимерного сырья, накопившего влагу в процессе транспортировки или длительного хранения. Бункер-сушилка может устанавливаться непосредственно на ТПА или экструдер, что позволяет экономить пространство цеха, либо рядом с оборудованием при помощи напольной рамы.

Модель	Вместимость (кг)	Мощность нагревателя (кВт)	Мощность вентилятора (кВт)	Габаритные размеры (мм)	Вес (кг)
PHD-12	12	2.1	0.14	820x600x430	34
PHD-25	25	2.5	0.14	990x745x490	45
PHD-50	50	3.9	0.17	1165x865x545	56
PHD-75	75	5	0.17	1250x920x610	61
PHD-100	100	6.4	0.35	1425x1040x685	85
PHD-150	150	7.8	0.35	1520x1105x760	114
PHD-200	200	10	0.75	1685x1250x860	133
PHD-300	300	15	0.75	1845x1315x935	168
PHD-400	400	20	0.75	1985x1395x1020	200
PHD-600	600	27	0.75	2290x1580x1180	360
PHD-800	800	32	1	2665x1580x1180	439
PHD-1000	1000	32	1	2830x1655x1310	493
PHD-1500	1500	48	x	2100x1400x3000	850



СУШИЛЬНЫЕ ШКАФЫ СЕРИЯ PPCD

Сушильный шкаф серии PPCD предназначен для сушки полимерных гранулированных материалов. Сырье в шкафу располагается на специальных лотках, выполненных из нержавеющей стали и перемещающихся по металлическим полозьям. Подогретый до заданной температуры воздух поступает к лоткам по многочисленным воздуховодам. Специальный конструктив шкафа поддерживает равномерную циркуляцию воздуха, обеспечивая одинаковый уровень прогрева сырья. Температура в сушильном шкафу регулируется и поддерживается термоконтроллером.

Модель	Трубчатые нагреватели (кВт)	Мощность воздушной вдувки (кВт, 50/60Гц)	Диапазон температуры (°C)	Кол-во лотков	Общая вместимость лотков (кг)	Габаритные размеры ВхДхШ (мм)	Внутренние размеры В1хД1хШ1 (мм)	Вес (кг)
PPCD-5	4	0.37	200	5	50	1200x800x610	660x600x550	150
PPCD-5-HT			250			1380x860x731		200
PPCD-9	4.5	0.37	200	9	90	1440x800x610	900x600x550	180
PPCD-9-HT			250			1640x920x731		252
PPCD-20	18	1.5	200	20	200	1700x1210x860	1000x990x800	415
PPCD-20-HT			250			1887x1310x1032		587
PPCD-20L	18	1.5	200	20	350	1865x1800x1060	1200x1600x1000	550
PPCD-20L-HT	19		250			2052x1900x1232		778



ОСУШИТЕЛЬ СЕРИЯ RHCD

Осушитель серии RHCD применяется для осушения гигроскопических полимерных материалов таких как полиамид, поликарбонат, ПЭТ и др. В качестве осушающего элемента используется вращающийся сотовый барабан с высокими абсорбирующими свойствами, что обеспечивает постоянную точку росы.

В стандартном исполнении осушителя присутствует функция рециркуляции горячего воздуха, что позволяет снизить потребление электроэнергии, расходуемой на нагрев. При выполнении требований по эксплуатации могут обеспечить осушение воздуха с точкой росы -40°C.

Данная серия включает в себя 8 моделей влагопоглощителей, крупнейший из которых может обеспечить сушку сырья с воздушным потоком до 1000 м³/час.



ОСУШИТЕЛЬ СЕРИЯ PCD-NC

Осушитель полимерного материала серии PCD-NC «Три в одном» – это компактный комплекс оборудования, включающий в себя роторный влагопоглотитель, сушильный бункер и вакуумные автозагрузчики для загрузки материала в сушильный бункер и последующую загрузку в приемный бункер ТПА или экструдера. Процессы загрузки и сушки материалов осуществляются полностью в автоматическом режиме и контролируются единой системой управления. В стандартном исполнении осушителя присутствует функция рециркуляции горячего воздуха, что позволяет снизить потребление электроэнергии.

Осушители серии PCD-NC применяются для осушения гигроскопических материалов, таких как поликарбонат, полиамид, ПЭТ и др.

Модель	RHCD-50	RHCD-100	RHCD-200	RHCD-300	RHCD-400	RHCD-600	RHCD-800	RHCD-1000
Воздушный поток, м³/ч, 50 Гц	50	100	200	300	400	600	800	1000
Точка росы, °C	-40							
Мощность вентилятора, кВт	0.55	0.75	1.5	2.6	3.75	7.5	7.5	11.3
Мощность нагрева, кВт	4	6	12	12	18	18	24	32
Мощность вентилятора регенерации, кВт	0.25	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5	3.75
Мощность нагрева регенерации	2.5	4	4	7.5	7.5	9	12	15
Диаметр всасывающей трубы, дюйм	2	2.5		3		4		5
Поток охлаждающей воды, л/мин	5	15	30	40	50	65	80	120
Подключение воды, дюйм	3/4 1							
Электропитание	3Ø * 220~460 В * 50/60 Гц							
Общая мощность, кВт	3.32	5.17	5.92	10.88	12.03	18.03	21.03	30.08
Габаритные размеры								
L, мм	745	910		1045		1400		1550
W, мм	650	765		900		1250		1250
H, мм	1280	1630		1930		2085		2085
Вес, кг	150	200	250	300	320	380	400	420

Модель	PCD-30NC	PCD-50NC	PCD-75NC	PCD-100NC	PCD-150NC	PCD-200NC	PCD-300NC	PCD-400NC	PCD-500NC	PCD-600NC	PCD-800NC	PCD-1000NC
Воздушный поток, м³/ч	50	50	50	100	100	200	200	300	300	400	600	800
Бункер-сушилка	кг л											
Точка росы, °C	-40											
Температура осушения, °C	150°C (180°C опционально)											
Мощность вентилятора, кВт	0.55	0.55	0.55	0.75	0.75	1.5	1.5	2.6	2.6	3.75	7.5	7.5
Мощность нагрева, кВт	4	4	6	6	6	12	12	18	18	18	24	32
Мощность вентилятора регенерации, кВт	0.25	0.25	0.25	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	1.5	3.75
Мощность нагрева регенерации, кВт	2.5	2.5	2.5	4	4	4	4	7.5	7.5	7.5	9	12
Способ осушения	Цеолитовый барабан											
Поток охлаждающей воды, л/мин	5		10		15	30	40	50	50	65	65	120
Трубопровод охлаждения, дюйм	1/2				3/4				1 1/4			
Сжатый воздух, бар	4~6											
Мощность двигателя, кВт	0.75								1.5		2.7	
Контроль загрузки	Максимум 3 точки загрузки (2 на ТПА, 1 на сушильный бункер)											
Всасывающая коробка	Запорная всасывающая коробка и замкнутый контур осушающего воздуха											
Электропитание	3Ø * 220~460 В * 50/60 Гц											
Общая мощность, кВт	8.05	8.05	10.05	11.90	11.90	18.65	19.43	30.35	30.35	31.50	43.50	60.55
Габаритные размеры												
L, мм	980	980	1270	1270	1270	1560	1610	1880	1880	2230	2300	2300
W, мм	840	840	920	920	920	920	1050	1060	1060	1410	1410	1560
H, мм	1550	1760	1760	1930	2146	2045	2200	2390	2700	2830	2760	3200
Вес, кг	230	250	270	335	375	490	530	550	560	570	590	610



Информация
и характеристики
оборудования

ГАРАНТИЯ ЗАЯВЛЕННОГО КАЧЕСТВА

PLASTRON



ПНЕВМОТРАНСПОРТ СЕРИЯ FJ

Воздушный транспорт (пневмотранспорт) применяется для перемещения измельченной фракции, полученной после дробления, в накопительный бункер (мешок, биг-бэг) для последующего складирования или переработки. Перемещение сырья осуществляется с помощью сжатого воздуха.

Комплектация:

- Трубопровод (от нижнего бункера дробилки до пылеотделителя)
- Пылеотделитель с напольной стойкой
- Растарочный патрубок (2 выхода)
- Фильтры воздуха, выбрасываемого в атмосферу.

Модель	FJ-2,2	FJ-3
Мощность двигателя (кВт)	2.2	3
Высота пневмотранспорта (мм)	2700	3130
Высота циклонного пылеулавливателя (мм)	1600	2410
Диаметр фланца присоединения к дробилке (дюйм)	4	4



СТАНЦИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО РАСТАРИВАНИЯ

СЕРИЯ PAB-1350

Автоматический растариватель мешков PAB-1350 позволяет растаривать мешки весом до 25кг в автоматическом режиме путем послыного снятия мешков с паллеты. Механизм захвата опускается для прихвата всего слоя мешков, затем поднимается и перемещается по горизонтали в зону резки и опустошения.

Зона резки оснащена вращающимися ножами для вскрытия мешков и устройством опустошения, которое обеспечивает до 99,9% выгрузки гранул из мешка. Гранулы под собственным весом сыпаются в накопительный бункер растаривателя. К бункеру могут подключаться различные варианты системы транспортировки гранул.

Пустые мешки отправляются в шнековый компактор, где они собираются и прессуются при помощи шнека.

Модель		PAB-1350
Производительность, кг/ч		6 000-15 000 (715 мешков в час)
Чистота выгрузки сырья из мешка, %		99,9%
Вес мешка, кг		20-25
Материал изготовления	Части контактирующие с гранулами	Нержавеющая сталь AISI304
	Корпус, опорные конструкции и т.д.	Углеродистая сталь
	Общая мощность, кВт	15
Потребление сжатого воздуха, нл/мин		200
Давление сжатого воздуха, бар		6
Электропитание		380В/3Ф/50Гц
Вес станции, кг		ориентировочно 3500 (в зависимости от комплектации)

