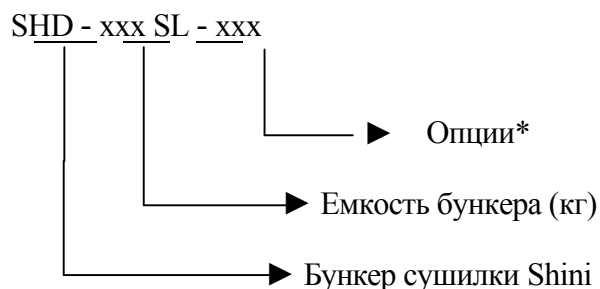


Бункер-Сушилка SHD



SHD-50SL

■ Принцип кодирования



Примечание: *

M= Магнитная база (для SHD-300 и ниже) T=Таймер

I=Двойной теплоизолированный корпус

DT=Микропроцессор с таймером

■ Особенности

Стандартная комплектация

- Сушка сырья горячим потоком воздуха для эффективного осушения.
- Уникальность конструкции предотвращает возможность попадания пыли и накопление ее в нижней части трубы нагревателя, что позволяет избежать возгорание.
- Все поверхности, контактирующие с сырьем, изготовлены из нержавеющей стали, для устранения загрязнения.
- Съемная установочная база для более удобной чистки.
- Термоконтроллер оснащен дисплеем для точного регулирования температуры.
- Все серии бункер-сушилок оснащены автоматическим выключателем питания.
- Укомплектованы защитой от перегрева, что делает работу машины безопасной и надежной.
- У бункер-сушилок серий SHD-25 ~ 150SL нагревательные трубы изолированы алюминиевой фольгой, другие модели оснащены температурной защитой, чтобы предохранить нагревательный элемент и вентилятор от повреждения.
- При перегреве потоком воздуха, выше установочного значения происходит автоматическое отключение питания термоконтроллером.
- Комплектуется теплоизоляционным вентилятором, что позволяет продлить срок службы
- Все модели комплектуются 7 дневным таймером
- На всех моделях установлен микрокомпьютер и интерфейс RS485

■ Применение

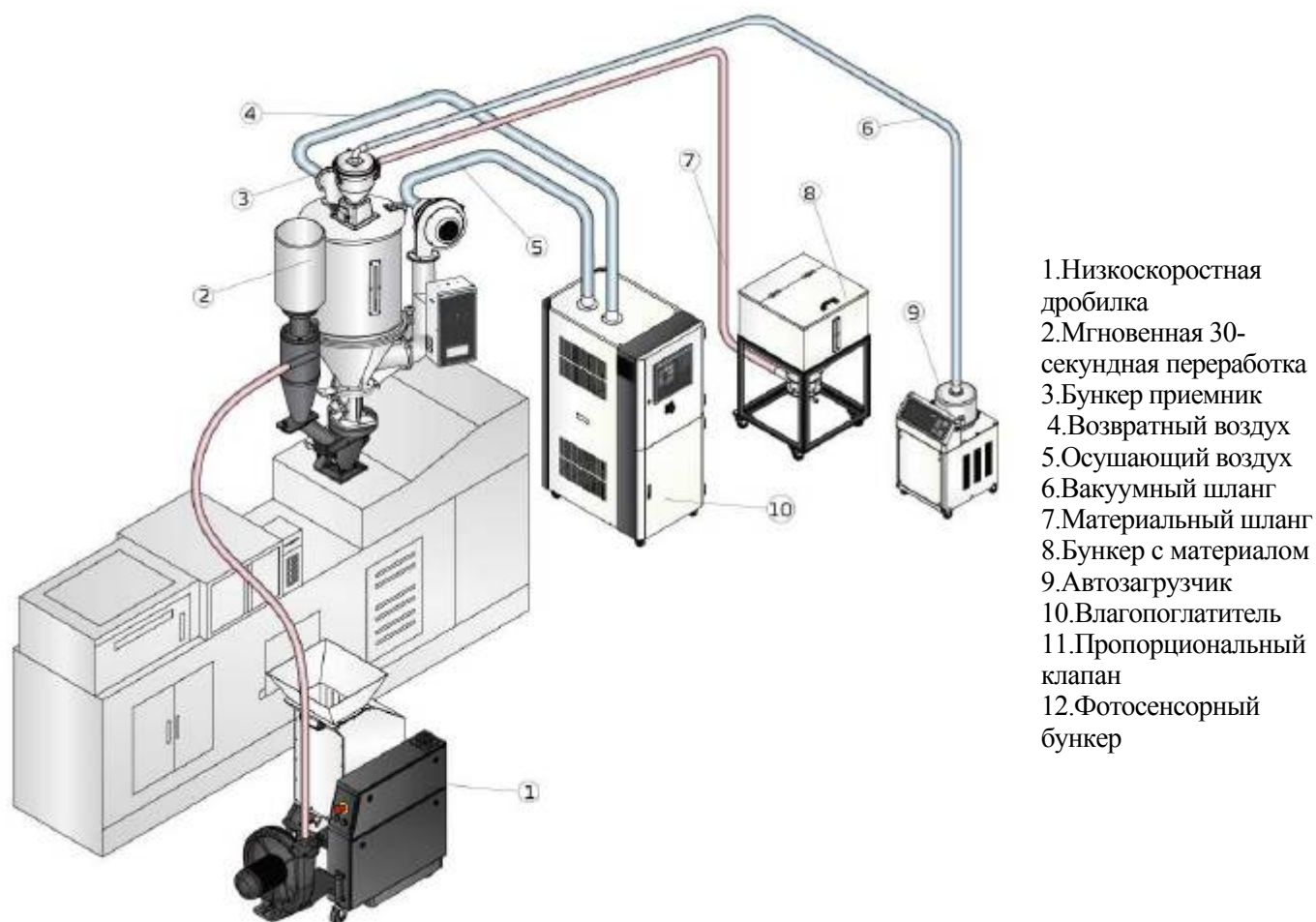
Бункер-сушилка серии SHD-SL предлагает эффективный экономичный метод сушения пластиковых материалов. Для сушения сырого материала используется горячий воздух. Их можно напрямую устанавливать на термопласт-автомат для быстрого сушения и компактности. Для аппаратов данной серии, горячий воздух равномерно поступает снизу вверх (SHD-800SL и SHD-1000SL оснащены дующей вниз воздушной трубой и дверцей для удобства чистки) бункера с емкостью, варьирующейся от 12 до 1000 кг.



SHD-800SL

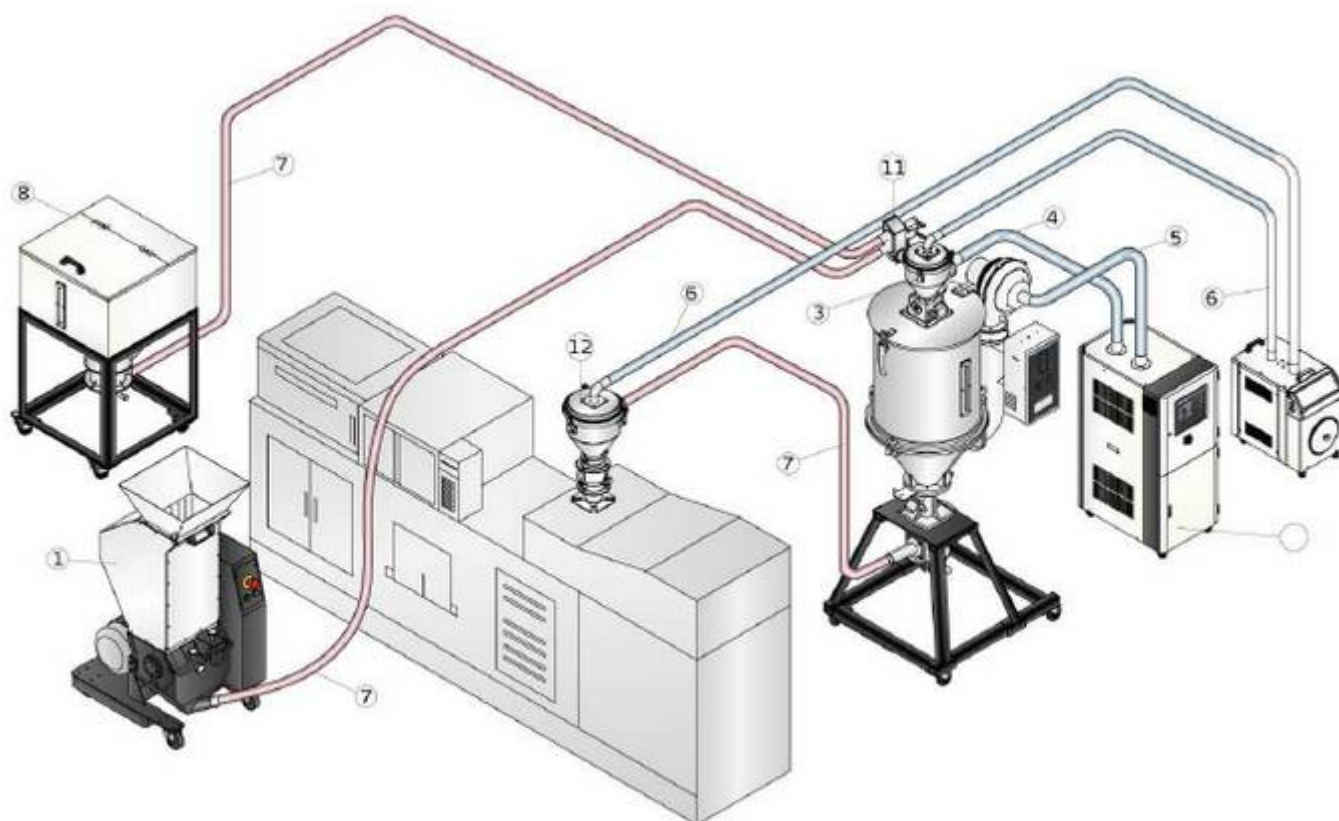


Бункер изнутри



1. Низкоскоростная дробилка
2. Мгновенная 30-секундная переработка
3. Бункер приемник
4. Возвратный воздух
5. Осушающий воздух
6. Вакуумный шланг
7. Материальный шланг
8. Бункер с материалом
9. Автозагрузчик
10. Влагопоглотитель
11. Пропорциональный клапан
12. Фотосенсорный бункер

Установка SHD -SL на ТПА



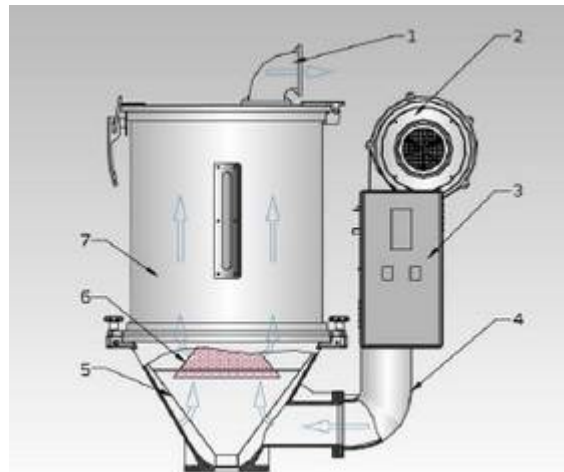
Установка SHD -SL на напольной раме

■ Принцип работы

В процессе сушки горячим воздухом с постоянной температурой происходит нагнетание подогретого воздуха в бункер-сушилку для сушки гранулированных полимерных гранул. Выделенная влага удаляется с горячим воздухом, таким образом достигается максимальный эффект сушки.

Нагнетаемый вентилятором воздух, через трубопровод с нагревательным элементом, нагревается до заданной температуры, проходит коническую сетку-экран, расположенную в основании бункера, при помощи которой воздух равномерно распределяется в массе сырья, что позволяет избежать застойных зон.

Воздух нагревает и сушит сырье. Горячий воздух выбрасывается в атмосферу. Для экономии эл. энергии опционально бункер-сушилку комплектуют системой рециркуляции воздуха.



1. Труба отвода отработанного воздуха
2. Воздуходувка
3. Блок управления
4. Труба циркуляции горячего воздуха
5. Разделительная заслонка
6. Разделительная решетка
7. Бункер-сушилка

■ Опции



Циклон сепаратор пыли

Эффективный фильтр по очистке воздуха, который выделяется из сушилки, от пыли на 80%, что позволяет избежать загрязнение окружающего воздуха.

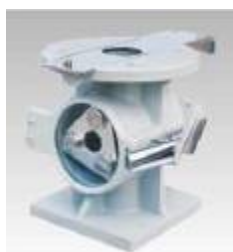
Модель	Применяемая модель	Изм.(дюйм)
HCF-2	SHD-25-150SL	3



Выхлопные фильтры

Выхлопные фильтры эффективно улавливают до 99% пыли, содержащейся в выхлопном воздухе. Это позволяет снизить загрязнение воздуха в производственном помещении.

Модель	Применяемая модель
ADC-1	SHD-12SL
ADC-2	SHD-25~150SL
ADC-3	SHD-200~600SL



Магнитные базы

Изготовлена из алюминия со встроенными магнитами, может эффективно собирать металлические отходы, чтобы избежать существенного загрязнения. (MB-400 - стандартная конфигурация)

Модель	Применяемая модель	Магнитная структура	Алюминиевый держатель
MB-12	SHD-12SL	MR-3	(88.5 x 78 x 23)x2
MB-50	SHD-25~75SL		
MB-100	SHD-100~300SL		
MB-400	SHD-400SL и выше		

Фильтры с вентилятором на входе

Выход воздуха можно регулировать вентилятором.

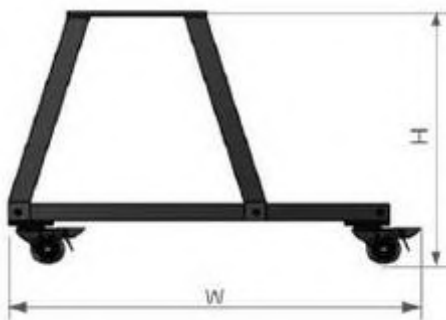
Модель	Применяемая модель
AIF-12	SHD-12SL
AIF-25	SHD-25SL
AIF-50	SHD-50SL/75SL
AIF-100	SHD-100SL/150SL
AIF-200	SHD-200~500SL
AIF-600	SHD-800~1000SL



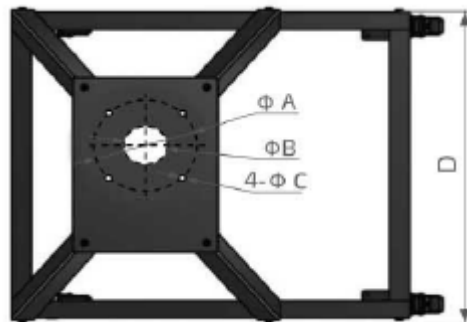
■ Параметры

Напольные рамы N-типа

Позволяют перемещать бункер-сушилки непосредственно по производственным помещениям. Могут применяться для перевозки другого оборудования. Выдерживают большие нагрузки.



Модель	Применяемая модель	Размеры (мм) Н x W x D	A/B/C (мм)
FSN-50	SHD-12SL~75SL	600 x 700 x 640	140/54/9
FSN-100	SHD-100SL/150SL	615 x 800 x 710	210/90/11
FSN-200	SHD-200SL/300SL	680 x 1000 x 840	210/90/11
FSN-400	SHD-400SL~60SL0	700 x 1200 x 1010	260/116/13
FSN-800	SHD-800SL/1000SL	700 x 1600 x 1180	260/116/13



Бак для хранения материала

Имеет 38-миллиметровый однотрубный резервуар всасывания, позволяет с легкостью перемещать материал. Приспособлен к подключению к бункеру, позволяет собирать пыль и впоследствии безопасно утилизировать ее.

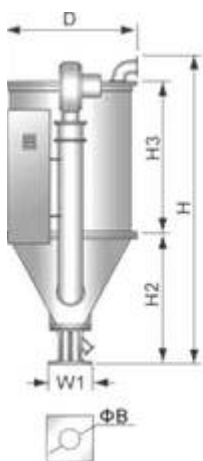


Модель	Объем собираемой пыли (кг)*	Размеры (мм) НxWxD
MST-50	50	985x515x515
MST-100	100	1175x615x615
MST-200	200	1170x815x815
MST-300	300	1365x930x930
MST-500	500	1465x1240x1240

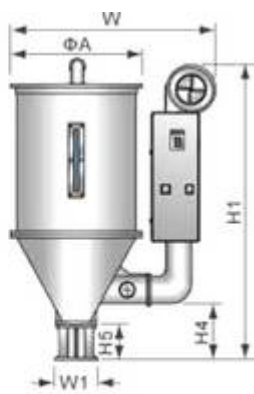
Прим.: 1) “*” Указанная выше емкость загрузки рассчитана на основе гранул материала плотностью 0,65 и диаметром 3-5 мм.

2) По индивидуальному заказу возможно изготовление специальных моделей.

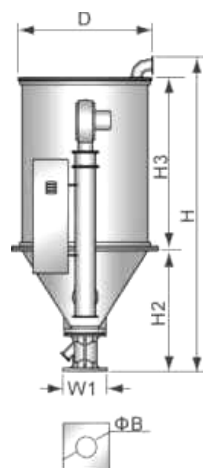
■ Схемы



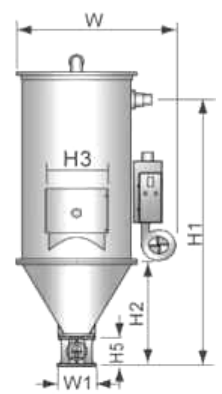
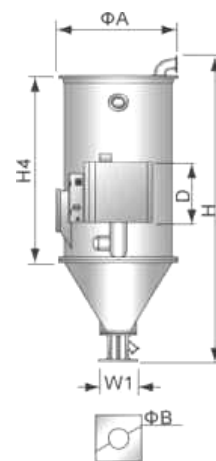
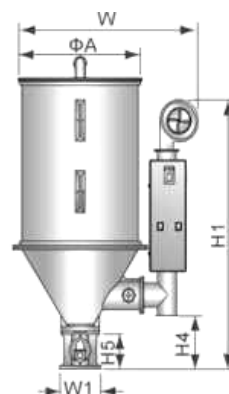
SHD-12~300SL



SHD-400~600SL



SHD-800~1000SL





Система воздушной рециркуляции

Работает с бункером сушилкой для формирования горячим воздухом полугерметичной циркулирующей петли, работает со следующими особенностями:

- 1) Переработка горячего воздуха и циркуляция для избегания повышения внутренней температуры.
- 2) Очищает воздух в производственном помещении и обеспечивает высокое качество производства.
- 3) Циркуляция воздуха может снизить потребление электрической энергии до 40%.

Модель	Диаметр (мм)	Впускной воздуховод(дюйм)	Фланец воздуха выпускной (дюйм)	Применяемая модель
HAR-12	157		2	SHD-12SL
HAR-25	157		2.5	SHD-25SL
HAR-50	175		3	SHD-50/75SL
HAR-100	219		3	SHD-100/150SL
HAR-200	245		4	SHD-200~500SL
HAR-600	245		4	SHD-600~1000SL

Type Model	SHD-12~75	SHD-100 и выше
SBU	-20-38S	-160-38S
SBU	-20-50S	-160-50S
SBU	-20-38D	-160-38D
SBU	-20-50D	-160-50D

- Прим: 1) Установка пневматического запорного клапана ("V" в конце модели).
- 2) Изменения в нержавеющей стали ("S" в конце модели).
- 3) Полировка нержавеющей стали ("P" в конце модели).
- 4) Единственная ламповая камера всасывания ("S" в конце модели).
- 5) Двойная ламповая камера всасывания ("D" в конце модели).

Растарочный блок

Европейский дизайн, работает с сушилкой, у которой есть подставка на пол и вакуумный агрегачик, подходит для всасывания и выгрузки материала.



Магниты стержневые

Поглощает металлические частицы в материале, что позволяет избежать повреждений при литье.



Модель	Применяемые модели	Алюминиевый держатель
MR-5	SHD-12	(148 x 80 x 2.3) x 2
MR-7	SHD-25-50	(190 x 80 x 2.3) x 2
MR-9	SHD-100-400	(240 x 80 x 2.3) x 2
MR-11	SHD-600 и выше	(298 x 80 x 2.3) x 2

■ Технические характеристики

Модель	SHD-12SL	SHD-25SL	SHD-50SL	SHD-75SL	SHD-100SL	SHD-150SL	SHD-200SL	SHD-300SL	SHD-400SL	SHD-500SL	SHD-600SL	SHD-800SL	SHD-1000SL
Нагреватель Мощность (кВт)	2.2	3	3.9	4.2	6	6.6	12	15	18	19.5	21	24	32
Мощность вентилятора (кВт, 50/60 Гц)	0.05	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.18	0.18	0.18	0.18	0.55	1.1	1.1
Загрузка (кг)	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000
H (мм)	865	1015	1145	1240	1340	1580	1750	1985	2105	2285	2530	2700	3000
H1 (мм)	750	925	1045	1150	1340	1605	1480	1480	1840	1840	2015	2240	2470
H2 (мм)	375	410	380	475	470	470	550	550	775	775	775	950	950
H3 (мм)	370	460	520	620	725	970	975	1220	1220	1400	1545	540	540
H4 (мм)	110	210	220	220	226	226	258	258	302	302	302	1550	1845
H5 (мм)	150	150	150	150	158	158	158	158	222	222	222	222	222
W (мм)	660	725	840	900	955	955	1230	1230	1365	1365	1365	1420	1420
D (мм)	360	405	490	550	605	605	770	770	915	915	950	600	600
W1 (мм)	150	150	150	150	220	220	257	257	345	345	345	345	345
ФА (мм)	325	385	470	530	595	595	750	750	910	910	910	960	960
ФВ (мм)	55	55	55	55	90	90	90	90	105	105	105	105	105
Вес (кг)	35	40	45	55	70	75	100	120	165	170	240	280	300

- 1) Модели бункер-сушилок с символом "H" изготавливаются в высокотемпературном исполнении
- 2) По требованию заказчика, бункер-сушилка может быть изготовлена в соответствии с мировыми стандартами электрической безопасности.
- 3) Вместимость бункеров рассчитана по плотности гранулы 0.65кг/л и диаметром 3~5 мм
- 4) Питание: 3Ф, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.